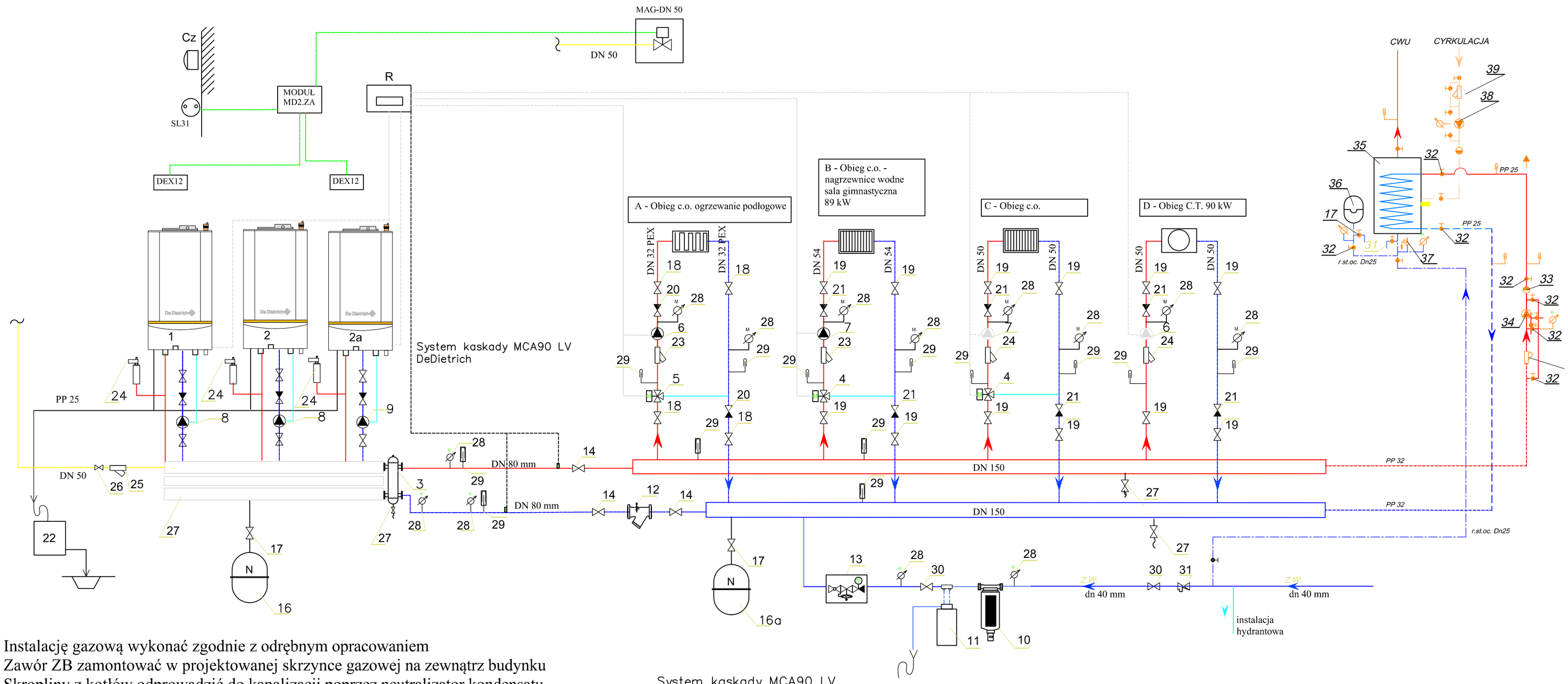

- Instalację gazową wykonać zgodnie z odrębnym opracowaniem
- Zawór ZB zamontować w projektowanej skrzynce gazowej na zewnątrz budynku
- Skropliny z kotłów odprowadzić do kanalizacji poprzez neutralizator kondensatu
- Instalację w kotłowni wykonać z rur ze stali węglowej łączonych metodą zaprasowywania
- Instalację w kotłowni należy izolować otulinami PUR

R) Regultor
Cz) Czujnik zewnętrzny
DEX 12 - Detektor gazu
MD2ZA - Moduł detekcji gazu
SL-31 - sygnalizator optyczno - akustyczny

System kaskady MCA90 LV
– montaż wolnostojący na podłodze w jednym rzędzie
Zestaw zawiera
– rozdzielacz hydrauliczny
– kolektor podłączenia kotłów zawierający : przewody połączeniowe zasilania i powrotu z c.o. dn 65 mm, przewody zasilania gazem dn 50 mm oraz kołnierze
– 3–biegowe pompy kotłowe obiegu pierwotnego
– zestawy podłączeniowe kotła z zaworem zasilania, wielofunkcyjnym zaworem powrotu (z zaworem napełniania i opróżniania, zaworem odcinającym, zaworem zwrotnym, zaworem bezpieczeństwa i redukcją do podłączenia naczynia wzbiorczego) oraz zaworem gazowym
– odprowadzenie spalin fi 100/150 mm

LEGENDA :
1) System kaskady MCA90 LV DeDietrich
2,2a) System kaskady MCA90 LV DeDietrich
3) Sprzęgło hydrauliczne systemowe kaskady SP 80/250
4) Zawór mieszający DR50GFLA + siłownik
5) Zawór mieszający DR32GFLA +siłownik
6) Pompa obigowa WILO STRATOS 32/1-12
7) Pompa obiegowa WILO STRATOS 50/1-12
7A) Pompa obiegowa WILO STRATOS 50/1-12
8) Pompa kotłowa De Dietrich 7608398
9) Pompa kotłowa De Dietrich 7608398
10) Filtr FF06 HONEYWELL
11) Stacja uzdatniania wody SOLTER TYP 15 + armatura przyłączeniowa MULTIBLOCK Inline
12) Filtr magnetyczny dn 80 mm
13) Zawór SYR 2128 dn 20 mm
14) Zawór kulowy kołnierzowy dn 80 mm PN 16
15) Zawór bezp. SYR 1915 dn 32 mm
16) Naczynie REFLEX NG 25
16a) Naczynie REFLEX N 400
17) Szybkozłącze SU 1" REFLEX
18) Zawór kulowy dn 32 mm
19) Zawór kulowy dn 50 mm
20) Zawór zwrotny dn 50 mm
21) Zawór zwrotny dn 40 mm
22) Neutralizator skroplin DeDietrich SA3.7613609
23) Filtr siatkowy dn 32 mm
24) Ogranicznik poziomu wody w kotle 933.1
25) Filtr siatkowy kołnierzowy dn 50 mm
26) Zawór kulowy do gazu kołnierzowy dn 50 mm
27) Zawór spustowy dn 15 mm
28) Manometr 0-0,6 MPa fi 160
29) Termometr 0-120 st C
30) Zawór kulowy dn 32 mm
31) Zawór antyskażeniowy BA dn40 mm
32) Zawór kulowy dn 25 mm
33) Zawór zwrotny dn 20 mm
34) Pompa ładująca zasobnik STRATOS 40/1-8
35) Podgrzewacz c.w.u SOLTER 1050 litrów w izolacji z polistyrenu o grubości izolacji 100 mm
36) Naczynie wzbiorcze c.w.u DD33
37) Zawór bezpieczeństwa SYR 2115 dn 25 mm
38) Pompa cyrkulacyjna Wilo-Star-Z NOVA
39) Filtr siatkowy gwintowany mos. dn 20 mm
40) Rozdzielacz systemowy kaskady (LV0168KW0020)

PROJEKTOWANIE I NADZÓR W BUDOWNICTWIE INŻ. ŁUKASZ CHMIEL
UL. OSIEDLOWA 11, 43–330 WILAMOWICE, tel. 696092663

TEMAT OPRACOWANIA :
BUDOWA SALI GIMNASTYCZNEJ Z ZAPLECZEM ORAZ PRZEBUDOWĄ KLATKI SCHODOWEJ PRZY POWIATOWYM ZESPOLE PLACÓWEK – SZKOLE MISTRZOSTWA SPORTOWEGO SZCZYRK W BUCZKOWICACH
lokalizacja: Buczkowice, ul. Grunwaldzka 220
działki nr 2234/15, 2234/16, 2234/20
Jedn. ewid. Buczkowice, Obręb: Buczkowice

INWESTOR:
Powiatowy Zespół Placówek
Szkoła Mistrzostwa Sportowego Szczyrk
ul. Grunwaldzka 220, 43–374 Buczkowice

FAZA: PROJ. BUD
BRANŻA: ARCHIT.
DATA: 10.2016
SKALA: 1:100
RYS.NR: S–4

TREŚĆ: SCHEMAT KOTŁOWNI

PROJEKTANT :
mgr inż. Ryszard Chrząścik
upr. nr 107/82 BB

SPRAWDZAJĄCY :
inż. Janusz Janowski
upr. nr 456/79 SLK/IS/0172/03