

DM-04.01.02

NAPRAWA PODŁUŻNYCH I POPRZECZNYCH SPŁASKAŁYCH  
NAWIERZCHNI  
BITUMICZNYCH

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP
2. MATERIAŁY
3. SPRZĘT
4. TRANSPORT
5. WYKONANIE ROBÓT
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT
7. OBMIAR ROBÓT
8. ODBIÓR ROBÓT
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI
10. PRZEPISY ZWIĄZANE

## 1. WST P

## 1.1. P\*+,-./01 ST

## " #& ' " " ! " # # \$ % "

## 1.2. Z23\*,4 41040526/2 ST

# ( " &)\* + ! ", - " # . . !  
# " #

## 1. . Z23\*,4 \*0781 079:1;&lt;= ST

- . # ( # " ! " # /#  
0 # \$ % " ## " #& ' " "

## 1.4. O3\*,&gt;?,6/2 @0-412505,

1.4.1. P:36/;</, 625/,\*+<=6/ 1 \$ ) 0. # " # &% ' "% .% ",  
/ # # 0. # " # &% ' " & "  
\$ )

1.4.2. P:36/;</, 1,\*./<+6, \$ ) # #& & \$ # ##  
% 234, # # # \$ /#& &  
# ( " ) 0

1.4. . P:36/;</, 0-7/1, 1# # " "# & &\*, ! # \$ ) #  
/ \$! " , " # " 0 & & #  
\$ # # # \$ #

1.4.4. U4+<+,%6/,6/, 4@:32A 1 # ! # " , #. # ! . ) &  
) \$%. # #& & , % " &  
# "/ & " ) "0

1.4.!. Z2?,52 24B2?1052 C # . \$ ( , " & ) #& & \*  
# \$ & " , ! # # \$ " # \$ . )\* . )\*  
5 % " # " "# " &

1.4.#. D\*E61056/3 C ! ) #& & . & # # )  
( " )

1.4.&. F\*,+0526/, @:36/:G C # " #& & \* ) . # . ( , . \$& )  
# " ) , # . % # , ) \$& )

1.4.'. \$26<2 H0\*I<,H0 @05/,1\*+2 C % # # 6 678  
# &% # /6, 6, 9 0 . ) , ,6 5 \$% #& '  
' \$ " " , # #  
( . ) " & "#& &

1.4.(. \$ ) . # , # #. ( )  
# +9 66 66 66 2 !. 4 #

## 1.!. OH8?6, 5; . 2H26/2 -01;&lt;+I&lt;, \*0781

;!. ! # +9 66 66 66 2 !. 4 #

## 2. MATERIAŁY

## 2.1. OH8?6, 5; . 2H26/2 -01;&lt;+I&lt;, . 21,\*/2J85

;!. \$! , " # \$ , # +9 66 6 6 66 2  
!. 4 #

## 2.2. Z2?,52 24B2?1052

+ . # \$ % " ## " #& ', ! % " # " "  
) . " . ( " , .% \* . ( , . # # "  
# . ! #. " # # #. < , # . )\* # \$ #& '  
# # # )\* ) , % . )\* " # " "  
=. ( # # # \* ) . # " # # "  
# \$ " , # \* " # % >

0 . )* # \$ #& ' . 1 \$ )	
0 # & ?	@78

0 # # \$	A B
0 # \$ ) * # 678 # "	
0 # ) * \$ # / # # & ?0	678
0 # # 785	B
∞ # ) * " # " 678 #! ( " . & " # # " ) 6	# ) ! " . # , * ). !
@ / % 0 # D 78	6
E0 : \$ % .& # 678	B

!. # . # \* \$ . # " # #  
%. )

## 2. .D\*E61056/3

F , & # # ) \* . ( . ) . , . % \* # # "  
" # # .  
F # # \* ). # # . # \* # &  
"  
F . % \$ \* # , # ! # # , "  
# # ! # # % "

## 2.4. M21,\*/2I; -0 @04;@26/2 +2?,5;

: . " . & # . & .  
# " , . % # # \* " # \$ , / . & 0 " # \$ ,  
# . G < EC6 HI . " . G E 6 HI  
J % . # # " #& ',  
5 . % % \* " # \$ . G < HI  
# \* # . KK  
" \$! # # . # \* > G E 6 HI < G

665 C 6@HI

. SPRZ T

.1. OH8?6, 5; . 2H26/2 -0I;<+I<, 4@\*+:1E

;!. # & # +9 66 66662 !. 4 #

.2. F\*,+2\*3/

+ # " " #& & \* /A 0 . % \* ( " / ( # .  
0, # # ' " # \$ , #  
\$& ) / 0 ) / 0, # " " "

. . S+<+013/ . ,<=26/<+6,

+ # " #& & \* . % \* " # %  
#. " ! . " , ) 66 ) 6

.4. \$26<, H0\*I<,H0 @05/,1\*+2

+ #& ' ) & % @ . % \* . # .  
# & % # L ! \$ # \$ # # & % # # . # . # \$  
# #

!. K01I; -0 @0-H\*+,526/2 +2?,5;

+ # . % \* # % # ) / . 0  
# \$ \$ " L ! \$ # \$ / 0 # .  
# . # \$ # # . # \$

.#. W1\*;432\*3/H\*E61056/32

+ # ( " ) #& & / . 0  
. % \* # . , # ! # )  
& # # ) \* ) #& &  
\$ ! % \* & , # % #& .

.&. U\*+I-+,6/2 -0 5 ;@,J6/26/2 4@:32A +2?, 5 I

# \$ #& \* . ( . . \* , " /  
 # & \$ % . . - # \* . /  
 6 . 0, ! " . # & & " # #  
 % " ! . % \* # . \$ # ) 6 . ! / . 0,  
 # % # ) &% . ) # \*  
 # % # ! . . ) \* # . ' ! # . &  
 - . , " # " / % #  
 ( . # & " #& & 0 . # , # \* # % # . ' !  
 # \$ / . % ! 0 # / # # \$ # \$ 0 ! . % # \* \$ %  
 . \$ #& & J # # & &  
 \$ . , . & ( . % . \* & , # %  
 - . / & , " 0 # \* ! # \$ # #  
 #& & # # " ) . , . .&\$  
 . ' . U\*+I-+,6/2 -0 @04;@; 526/2 +2?, 5 ; . 21,\*/2J, . 4;@3/.  
 G & # " & # # . " #& &\* \$ #  
 \$ # & # . & , # # &# " # %

#### 4. TRANSPORT

4.1. OH8?6, 5 ; . 2H26/2 -01;<+I<, 1\*264@0\*1E

; !. # # +9 66 66 66 2 !. 4 #

4.2. T\*264@0\*1 +2?, 5 ; 24B2?105 , 9

= . # \* # " . " # " / , " . " "  
 . " , & # . &# 0 . # " . " "  
 , # # #

4. . T\*264@0\*1 H\*E6105 6/32

F # \* # " . " # , " # # !  
 . = .& \$ # . )\*, # \* # " # # !  
 # # % " #

4.4. T\*264@0\*1 . 21,\*/2J85 -0 @04;@; 526/2 +2?, 5 ;

8 % # \* # <G @@5 C 6@HI  
 9 & % # \* . ) # # ! # #  
 ? % # \* . ) # , " # " #  
 , \$ .

!.WYKONANIE ROB" T

!.1. OH8?6, +242- ; 5 ; 30626/2 \*0781

; !. ! # +9 66 66 66 2 !. 4 #

!.2. W2\*E63/ 21 . 04B,\*; <+6, 5 <+24/, 5 ; 306; 526/2 \*0781

M # #& ' . % \* # # ! ( " . #  
 # 7B

!. . P0-412505 , . , 10- ; E4+<+,?6/26/2 4@:32A K

!. .1. U4+<+,?6/26/, @24 . 05 , 1 # .

# # # , ) #& & , ( " #  
 #& & # . ) 6 , ) . % #  
 #& & #& " & " ) . #& & , ( # . & )  
 6 C6 , ) # " \$ " # " #& & " / #& & 0 . %  
 & \* )\* . # 6 " ! \$ #& & , . % ( \* ( . %  
 & / 66, 6 . 66 0 " & . ( . & ( . %  
 \$ \$ \$ ) ) . , # & & ( \*

/ . / 0 \$& ) 0 #& & . \* # %  
 / . 0  
 !. .2. U4+<+,?6/26/, 4@:32A @04+,\*+06;<= B\*,+2\*3I  
 #& ) ) @ ,# # \$ " . , . % # \* (   
 " ) , \$& ) \* " ! . , " ,  
 #& & . % \$ ) \* " # 0 # # # .  
 . % . \* . & . # # " ) , # ) .  
 # # " % " / . # % 780 . % # \*  
 #& & .&\$ . % \* . 1 # . 1 # # "   
 ) .  
 M,10-2 30 . 7/605262 1  
 " " # " #& &\* # . ) #  
 #& & , & . & # , ! ) &# #& & ,# # # ( .  
 ) & , # # # ) \* . ) & #& &  
 # # # & & # \$ # , #  
 #. KONTRO\$A %AKO CI ROB"T  
 #.1. OH8?6, +242- ; 3061\*0?/ 9230></ \*0781  
 ;! . ) ! # +9 66 66 66 2 !. 4 #  
 #.2. K061\*0?2 @\*+,- @\*+;41I@/,6/, . -0 \*0781  
 # # ! : # \* # " \$ #  
 ' \$! # " ! # \* K# G #  
 #. . K061\*0?2 5 <+24/, \*0781  
 : ! . % . \* ) \* \$& ) \* ) \* #&' #  
 J % . &# . ) . , . % \* . # N . # .  
 . % \* # # .  
 J % . ) #& & # , . % # \* , /  
 ) & # # ) \* # " # . /  
 ) # # # . # \* ! ) 0  
 G . % . # \* # & & . ! # . "   
 . : " . # . ) . % # \* ! " . " " "   
 # / # 0#! . \* # ) /# 0 \$)  
 . "   
 . #& &\* . % . # \* # \$ ) \* " # \$ . # , \$  
 J % . . & # # \$ , . % # \* # , \$  
 ! # \$ . # " & #&  
 &. ODMIAR ROB"T  
 &.1. OH8?6, +242- ; 07 . /2\*E \*0781  
 ;! . ! # +9 66 66 66 2 !. 4 # C  
 &.2. %, -604132 07 . /2\*052  
 J / 0 # " #& ' " & . " ' #&' " ! \$# # " . # \$% " #&' " ,  
 . " # ,# . & # ) \* . #  
 . # ! 6,6C, \$ )\*/ H IO . " # & &\* #  
 ' . ODBI"R ROB"T  
 ' .1. OH8?6, +242- ; 0-7/0\*E \*0781  
 ;! . ! # +9 66 66 66 2 !. 4 # @  
 ' .2. O-7/8\* \*0781+26/329I<;<= / E?,H29I<;<= +23\*;</E  
 ; ! " " # . >  
 0 ( " ( ! " ,  
 0 # #&' ( ,  
 0 #&' & ) . ! # . " ,  
 0 ) #&'

(. PODSTAWA PŁATNO CI  
 ;! . # # \$ ) # +9 66 66 66 2 !. 4 # E

C,62 9,-60413/ 07 . /2\*05 ,9 07,9 . E9,K

- # # # ,  
 - # ,  
 - ! ,  
 - \$! # & ,  
 - # " 1 . K# G ,  
 - # ,  
 - # # ' # ! "

# 10. PRZEPISY ZWI ) ZANE

N0\* . ;k

G < > EE ? . ? \$ " "  
 G < EO6 > EEC 8 8 # " % \$ , )  
 G E 6 > E + " : # \$ "  
 <G @ @5 6 @ 8 # # "