

Z E S T A W I E N I E S T A L I

Inwestycja: Rów R-13 w Jasienicy

Temat projektu: Przebudowa przepustu ramowego wraz z regulacją rowu R-13 w ciągu drogi powiatowej 4423S ul. Międzyrzeckiej w Jasienicy

Projektant : Przemysław Kopta

Sprawdzający: Aleksander Tyc

Spis treści:

Strona tytułowa

Objaśnienia i uwagi

Wykazy stali

Wykazy elementów wysyłkowych

Sumaryczne zestawienie stali

Zestawienie wyrobów śrubowych

Zestawienie elementów łącznych obudowy

Wykaz profili

Ilość stron: 6

Data: 09.2011

Z E S T A W I E N I E S T A L I wykonano programem PCSTAL

Objaśnienia i uwagi do Z E S T A W I E N I A S T A L I

1. W trakcie obliczeń operuje się dokładnymi, niezaokrąglonymi wartościami liczbowymi mas. Wydruki mas są liczbami zaokrąglonymi z dokładnością do 0.5 ostatniej pozycji znaczącej.
2. W wykazach stali w kolumnie: "Masa jedn." wartości mniejsze od 1 kg drukowane są z dokładnością do trzech cyfr po kropce dziesiętnej, wartości większe - z dokładnością do jednego miejsca po kropce. W kolumnie "Masa całkowita" wydruki są zaokrąglane do liczb całkowitych.
3. Masy jednostkowe podawane są w następujących jednostkach:
dla blach normalnych i żeberkowych - [kg/m²]
dla krat pomostowych, stopni schodów
i uchwytów typów "MOSTOSTAL" i "HMS" - [kg/szt]
dla wyrobów śrubowych i materiałów
złącznych obudowy - [kg/1000 szt]
dla pozostałych wyrobów - [kg/m]
4. W wykazach elementów wysyłkowych masa jednego elementu jest zaokrąglana do pełnych kg. W obliczeniach masy całkowitej wszystkich elementów operuje się wartościami dokładnymi, a wydruki zaokrągla się do pełnych kg.
5. Profile oznaczane symbolem "BL" należy wykonać z blach wg PN-79/H-92202 i PN-80/H-92200, a symbolem "#" z blach uniwersalnych wg PN-79/H-92203 lub bednarki wg PN-76/H-92325. Dopuszcza się możliwość wykonania z blachy "BL" profilu oznaczonego "#" (płaskownik). Odwrotna zamiana materiału jest niedopuszczalna.
6. Ogólna masa całkowita wyrobów śrubowych i elementów złącznych obudowy została wliczona do ogólnej masy stali w sumarycznym zestawieniu stali.
7. W wykazach stali każda pozycja "Śruba M..." obejmuje komplet składający się z: 1 śruby, 1 nakrętki i 1 podkładki okrągłej. W kolumnie "Masa jedn" podana jest masa jednostkowa 1000 szt. kompletów.
8. W zestawieniu wyrobów śrubowych masy: śrub, nakrętek i podkładek podane są oddzielnie.
9. Śruby klas wytrzymałościowych 4.8 i 5.6 muszą być cechowane podobnie jak śruby klasy 10.9. W zamówieniach śrub zgrubnych (klasy C) według PN-85/M-82101 dodawać określenie "bez przewężenia szyjki."
10. Dla podkładek okrągłych wg PN-83/M-82006 wymagany jest atest producenta o zagwarantowaniu twardości 315-370 HV.

-
-
11. Wystąpienie znaku gwiazdki * w opisie elementu wysyłkowego oznacza lustrzane odbicie elementu wysyłkowego z bieżącego rysunku roboczego. Np element 15-024* jest lustrzanym odbiciem elementu 15-024.
12. Kraty pomostowe "MOSTOSTAL" i uchwyty do nich oraz stopnie schodów produkuje "MOSTOSTAL" - Siedlce. W wykazach stali w określeniach tego profilu podano kolejno (opcjonalnie):
- rodzaj wyrobu:
 - KO - kraty obramowane, KN - kraty nieobramowane, S - stopnie schodów;
 - zapis: / wielkość oczka / wymiary płaskownika / długość / szerokość mm
- Ponadto w "Uwagach" jest symbol wyrobu stosowany przez producenta.
Przykład: KO/30X44/40X3/L1800/B1000 91182.
Zaleca się podawanie w zamówieniach symbolu krat.
13. Kraty pomostowe "HMS" i uchwyty do nich oraz stopnie schodów produkuje Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Usługowe HMS - Kraków, ul. Mogilska 112. W wykazach stali w opisach tego profilu podano kolejno:
- rodzaj wyrobu, w którym pierwsza litera oznacza:
 - K - krata, S - stopień schodów C - czołowy element stopnia;
 - druga litera: S - perforacja owalna, R - perforacja okrągła, G - bez perforacji;
 - trzecia litera: C - bez zabezpieczenia antykorozyjnego, S - wyrób z blachy ocynkowanej, O - wyrób ocynkowany ogniowo;
 - szerokość X wysokość / grubość blachy.
- Przykład: KSC 120X30/2
Zamawiając wyroby "HMS" załączać "Zestawienie wyrobów "HMS" wchodzące w skład niniejszego projektu.
14. Materiały dla uchwytów krat pomostowych typu "MOSTOSTAL" i "HMS" dobiera producent. Śruby do nich zamawiać w klasie 3.6-C.
-
-

Wykaz stali do rysunku: Nr projektu Str 4/6
Nr arch.:

Temat projektu: Przebudowa przepustu ramowego wraz z regulacją rowu R-13 w ciągu drogi powiatowej
4423S ul. Międzyrzeckiej w Jasienicy

Ilość stron 1

Dane zestawil:

Numer rys mont: 15 Nr arch.: P. Kopta
Tytuł rys mont: Bariery B1, B2 i B3 Data: 09.2011

Elementy wysyłkowe:

B1 B2 B3

Poz	Ilość szt	Profil	Długość mm	Masa [kg] jedn. calk. lub	Materiał Cecha	Uwagi
-----	--------------	--------	---------------	------------------------------	-------------------	-------

Element B1 wykonać 1 szt

1	4	BL. 10X60	150	78.5	2.8 S235JR	
2	4	Rura Dz 42X3	1100	2.9	12.7 S235JR	
3	8	HIT-RE500+HAS-E-R M8x80/14	0.200	1.6	HILTI	KOTWA
6	2	BL. 3X38	38	23.5	0.1 S235JR	
7	1	Rura Dz 42X3	3650	2.9	10.5 S235JR	
8	3	Rura Dz 26X2	1200	1.2	4.2 S235JR	

Razem 31.9 kg
Dodatek na spoiny 1.8% 0.6 kg
Masa jednego elementu 32.5 kg

Element B2 wykonać 1 szt

1	4	BL. 10X60	150	78.5	2.8 S235JR	
2	4	Rura Dz 42X3	1100	2.9	12.7 S235JR	
3	8	HIT-RE500+HAS-E-R M8x80/14	0.200	1.6	HILTI	KOTWA
4	1	Rura Dz 42X3	3350	2.9	9.6 S235JR	
5	3	Rura Dz 26X2	1100	1.2	3.9 S235JR	
6	2	BL. 3X38	38	23.5	0.1 S235JR	

Razem 30.7 kg
Dodatek na spoiny 1.8% 0.6 kg
Masa jednego elementu 31.3 kg

Element B3 wykonać 1 szt

5	10	Rura Dz 26X2	1100	1.2	13.0 S235JR	
6	2	BL. 3X38	38	23.5	0.1 S235JR	
9	1	Rura Dz 42X3	10000	2.9	28.8 S235JR	
10	11	Rura Dz 42X3	1400	2.9	44.4 S235JR	

Razem 86.3 kg
Dodatek na spoiny 1.8% 1.6 kg
Masa jednego elementu 87.9 kg

Wykaz elementów wysyłkowych do rys mont. Nr projektu
Nr arch.:

Str 5/6

Temat projektu: Ilość stron: 1

Tytuł rys mont: rys. szalunkowy- wlot z rozdziałem Data:

Zmiany:

Lp	Ilość szt	Symbol elem.	Nr archiwalny rysunku	Masa [kg] 1 elem.	Masa [kg] całkowita	Uwagi
1	1	B1		32.5	32.5	
2	1	B2		31.3	31.3	
3	1	B3		87.9	87.9	
Razem				151.7		

Temat projektu:

Ilość stron: 1

Inwestycja:

Data:

Lp	Nr rys. mont	Tytuł rysunku montażowego	Masa [kg]
1		Barierki B1, B2 i B3	151.7
Razem:			151.7

ZESTAWIENIE POWIERZCHNI MALOWANIA
KONSTRUKCJI STALOWEJ

Inwestycja: Rów R-13 w Jasienicy

Temat projektu: Przebudowa przepustu ramowego wraz z regulacją rowu R-13 w ciągu drogi powiatowej 4423S ul. Międzyrzeckiej w Jasienicy

Spis treści:

1. Strona tytułowa i objaśnienia.
2. Wykazy elementów wysyłkowych.
3. Sumaryczne zestawienie stali (masa i powierzchnia).

Objaśnienia:

=====

1. W trakcie obliczeń operuje się dokładnymi wartościami liczbowymi mas i powierzchni. Wyniki są zaokrąglone z dokładnością do 0.5 ostatniej pozycji znaczącej
2. W sumarycznym zestawieniu stali stosunek P:M (powierzchni malowanej do masy malowanej) podano w [m²/t].
3. W ogólnej masie całkowitej zawarte są elementy złączne, kraty pomostowe oraz inne elementy nie malowane.
4. W obliczeniach powierzchni malowanych i mas malowanych wyłączono elementy złączne, blachy trapezowe i elementy obudowy, blachy zwykłe zaznaczone w projekcie jako nie podlegające malowaniu oraz kraty pomostowe typu "MOSTOSTAL" i "HMS" zabezpieczone przez ocynkowanie u wytwórcy.

Data wykonania zestawienia: 09.2011

Wykaz elementów wysyłkowych do rys mont.		Nr projektu	Str
Nr kolejny 1	Nr arch.:		2/3

Temat projektu: Ilość stron 1

Tytuł rys mont: Barrierki B1, B2 i B3

Data: 09.2011

Zmiany:

Lp	Ilość szt	Symbol elem.	Nr archiwalny rysunku 1 elem.	Masa [kg]	Masa [kg] całkowita	Masa malowana	Pow. malowana
1	1	B1	33	33	31	1.5	
2	1	B2	31	31	30	1.4	
3	1	B3	88	88	88	4.2	
Razem:				152	148	7.1	

Temat projektu: Przebudowa przepustu ramowego wraz z regulacją rowu R-13 w ciągu drogi powiatowej
4423S ul. Międzyrzeckiej w Jasienicy

Ilość stron: 1

Inwestycja: Rów R-13 w Jasienicy

Data:09.2011

Nr rys.	Tytuł rysunku montażowego	Masa [kg]	Pow.[m2]	P:M
	BARIERKI B1,B2 i B3	152	7.1	46.8
	Konstrukcja malowana ogółem:	148	7.1	47.9
	Całkowita masa konstrukcji:	152		