



UCHO
MONTAŻOWE

MARKA

dl. 40 szt.2

dl. 36 szt.6

BETON: B30
STAL: A-III 34GS #
A-O Stos Ø

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ						
ELEMENT	NR	Ø	#	DŁUGOŚĆ /cm/	ILOŚĆ SZTUK 1EL. CAŁK.	DŁ. CAŁK./m/
PŁYTA KRAW.	1	10	10	295	6	17.7
	2	6	303	2	6.1	
	3	6	68	30	20.4	
	4	6	75	26	19.5	
	5	6	38	4	1.5	
	6	6	34	6	1.4	
	7	6	32	8	2.5	
DŁ. OGÓŁEM				/m/		51.5
MASA JEDNOSTKOWA				/kg/m/		0.617
MASA OGÓŁEM				/kg/		11.4
MASA RAZEM						22kg

WYKONAĆ 4 SZTUKI

JEDNOSTKA PROJEKTOWANIA			
INWESTOR:	PROJEKTOWAŁ:	DATA:	MARZEC 2005
HYDRO SOLID Sp. z o.o. ul. PARTYZANTÓW 21 31-700 BOCHNIA	mgr inż. JERZY DROBIAK Nr upr. BPP Up. 7680	BRANŻA:	MOST.
TEMAT PROJEKTU:	OPRACOWAŁ:	FAZA:	PROJ. WYK.
PROJEKTY MOSTÓW Z BELEK PREFABRYKOWANYCH KORYTKOWYCH Z ZESPOLONA PŁYTĄ ŻELBETOWĄ OBLICZONYCH NA KLASE OBC. C WG. PN-85/S-10030	mgr inż. WOJCIECH GAŁCZAK	SKALA:	1:20
TYTUŁ RYSUNKU:	SPRAWDZIŁ:	NUMER RYS.	13
PŁYTA KRAWĘŻNIKOWA	mgr inż. LESZEK SCHUMACHER Nr upr. GNS 807-5374		