

STAROSTA BIELSKI

Bielsko-Biała, 14.05.2025 r.

WS.6222.1.2025.OA

DECYZJA**Starosty Bielskiego**

Na podstawie:

art. 104 §1 i §2 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572)

w pozwoleniu zintegrowanym wydanym przez
Wojewodę Śląskiego znak ŚR-III-6618/PZ/77/10/06 z dnia 10.08.2006 r.
zmienionym decyzją Wojewody Śląskiego znak ŚR/IV/6618/57/7/07 z dnia 13.12.2007r.
zmienionym decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1136/OS/2008 z dnia 14.05.2008r.
zmienionym decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 2851/OS/2009 z dnia 31.08.2009r.
zmienionym decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 589/OS/2011 z dnia 01.03.2011 r.
zmienionym decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 3025/OS/2012 z dnia 05.11.2012r.
zmienionym decyzją Starosty Bielskiego nr ZR.6222.3.2014.RJ z dnia 30.06.2014 r.
zmienionym decyzją Starosty Bielskiego nr ZR.6222.7.2014.RJ z dnia 01.12.2014 r.
zmienionym decyzją Starosty Bielskiego nr ZR.6222.10.2014.RJ z dnia 11.12.2014 r.
zmienionym postanowieniem Starosty Bielskiego nr ZR.6222.1.2015.RJ z dnia 12.01.2015 r.
zmienionym decyzją Starosty Bielskiego nr WS.6222.2.2017.RJ z dnia 20.12.2017 r.
zmienionym decyzją Starosty Bielskiego nr WS.6222.1.2021.OA z dnia 28.10.2021r.

dla instalacji do produkcji przewodów nawojowych miedzianych i aluminiowych
okrągłych emaliowanych oraz drutów miedzianych i aluminiowych okrągłych
na terenie zakładu

Dahrén Poland sp. z o.o.

w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Legionów 83

zmieniam

- zapisy pozwolenia zintegrowanego, które po zmianach przyjmą następującą treść:

Pkt I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem działalności spółki jest produkcja przewodów nawojowych miedzianych i aluminiowych okrągłych emaliowanych oraz drutów miedzianych i aluminiowych okrągłych.

W zakładzie eksploatowane są następujące instalacje:

Instalacja podstawowa – typu IPPC

Emaliernia

Instalacje powiązane technologicznie z instalacją typu IPPC:

Ciągarnia,

Instalacja centralnego zasilania lakierów,

Instalacje pomocnicza:

Kotłownia gazowa o mocy 1,63 MW wraz ze stacją zmiękczenia wody kotłowej,

Cztery stacje demineralizacji wody wodociągowej.

Pkt I.2. Charakterystyka instalacji, opis technologiczny

A. Instalacja typu IPPC

Emaliernia

Proces emaliowania drutu prowadzony jest w urządzeniach emalierskich i ich kombinacjach z ciągarkami. Polega na pokryciu powierzchni drutu warstwą lakieru elektroizolacyjnego, a następnie jego wypaleniu. W zakładzie eksploatowanych będzie 27 emalierok. Nominalna zdolność produkcyjna instalacji typu IPPC wynosić będzie 27 646 Mg przewodów nawojowych emaliowanych w ciągu roku.

Proces składa się z następujących operacji:

Odbiór drutu o odpowiedniej średnicy z ciągarek,

Usuwanie zanieczyszczeń olejowych,

Wyżarzanie w atmosferze pary wodnej lub azotu,

Emaliowanie – proces kilkakrotnego, następującego po sobie nakładania lakieru elektroizolacyjnego poprzez przeprowadzenie drutu przez kalibry emalierskie i jego wypalenie w elektrycznym piecu emalierskim w temperaturze 400 – 600 °C,

Chłodzenie,

Nawijanie powleczonego drutu na szpule handlowe.

Do produkcji przewodów nawojowych emaliowanych używa się maszyn emalierskich i ich kombinacji z ciągarkami. Maszyny te posiadają następujące podzespoły:

Urządzenia zdawcze drutów gołych,

Ciągarka „in line” z zamkniętym obiegiem emulsji smarno – chłodzącej,

Piec żarowy,

Urządzenia nanoszące lakier,

Piec do wypalania lakieru,

Chłodnica,

Urządzenia nawijające przewód na szpule handlowe.

W procesie produkcji przewodów emaliowanych w zakresie średnic od 0,15 do 4,00 mm używane są lakiery poliuretanowe, poliestrowe, poliestrowo – imidowe, poliamidowo – imidowe.

Odgazy z emalierok: E11 – strefa chłodzenia, E12, E13 – strefa wypalania, E19, E20, E21 – E25 i E26 powstające w procesie wypalania drutu w piecach emalierskich, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczach katalitycznych firmy KATEC (stanowiących doposażenie każdej z emalierok) po skolektorowaniu emitowane są do powietrza wspólnym emitorem E1 (typ otwarty) o wysokości $h = 20$ m i średnicy $d = 1,0$ m.

Odgazy z emalierok: E12, E13 – strefa chłodzenia, powstające w procesie wypalania drutu w piecach emalierskich, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczach katalitycznych firmy KATEC (stanowiących doposażenie każdej z emalierok) po skolektorowaniu emitowane są do powietrza emitorami: E129, E130 o wysokości $h = 20$ m i średnicy $d = 0,45$ m.

Odgazy z dwubiegowej emalierki pionowej E01, powstające w procesie wypalania drutu w piecu emalierskim, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczu katalitycznym (stanowiącym doposażenie emalierki), emitowane są do powietrza emitarami: E20, E21 (typ otwarty) o wysokości $h = 23$ m i średnicy $d = 0,10$ m oraz emitarami: E22, E23, E25, E25 (typ otwarty) o wysokości $h = 23$ m i średnicy $d = 0,20$ m.

Odgazy z trzybiegowych emalierki pionowych E02, E03 powstające w procesie wypalania drutu w piecach emalierskich, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczach katalitycznych (stanowiących doposażenie każdej z emalierki), emitowane są do powietrza emitarami: E26, E27, E28, E32, E33, E34 (typ otwarty) o wysokościach $h = 23$ m i średnicy $d = 0,1$ m każdy oraz emitarami: E29, E30, E31, E35, E36, E37 (typ otwarty) o wysokości $h = 23$ m i średnicy $d = 0,2$ m każdy.

Odgazy z czterobiegowej emalierki poziomej E04 powstające w procesie wypalania drutu w piecu emalierskim, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczu katalitycznym (stanowiącym doposażenie emalierki), emitowane są do powietrza emitorem E38 (typ otwarty) o wysokości $h = 13$ m i średnicy $d = 0,27$ m, emitorem E39 (typ otwarty) o wysokości $h = 13$ m i średnicy $d = 0,32$ m oraz emitarami: E40 i E41 (typ otwarty) o wysokości $h = 13$ m i średnicy $d = 0,5$ m każdy.

Odgazy z czterobiegowej emalierki poziomej E16, powstające w procesie wypalania drutu w piecu emalierskim, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczu katalitycznym (stanowiącym doposażenie emalierki), emitowane są do powietrza emitorem E117 (typ otwarty) o wysokości $h = 17$ m i średnicy $d = 0,3$ m oraz emitarami: E114, E115 (typ otwarty) o wysokości $h = 14$ m i średnicy $d = 0,4$ m każdy.

Odgazy z dwubiegowej emalierki poziomej E09, powstające w procesie wypalania drutu w piecu emalierskim, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczu katalitycznym (stanowiącym doposażenie emalierki), emitowane są do powietrza emitorem: E108 (typ otwarty) o wysokości $h = 20$ m i średnicy $d = 0,16$ m oraz emitarami: E109, E110 (typ otwarty) o wysokości $h = 20$ m i średnicy $d = 0,45$ m.

Odgazy z czterobiegowej emalierki poziomej E10, powstające w procesie wypalania drutu w piecu emalierskim, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczu katalitycznym (stanowiącym doposażenie emalierki), emitowane są do powietrza emitorem: E111 (typ otwarty) o wysokości $h = 20$ m i średnicy $d = 0,30$ m oraz emitarami: E112, E113 (typ otwarty) o wysokości $h = 20$ m i średnicy $d = 0,45$ m.

Odgazy z czterobiegowych emalierki pionowych E05, E06, E07, E08 powstające w procesie wypalania drutu w piecach emalierskich, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczach katalitycznych (stanowiących doposażenie każdej z emalierki), emitowane są do powietrza emitarami: E74, E75, E76, E77, E78, E79, E80, E81, E82, E83, E84, E85, E86, E87, E88, E89 (typ otwarty) o wysokości $h = 25$ m i średnicy $d = 0,1$ m każdy oraz emitarami: E90, E91, E92, E93, E94, E95, E96, E97, E98, E99, E100, E101, E102, E103, E104, E105 o wysokości $h = 25$ m i średnicy $d = 0,2$ m każdy.

Odgazy z czterobiegowej emalierki poziomej E11 powstające w procesie wypalania drutu w piecu emalierskim, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczu katalitycznym (stanowiącym doposażenie emalierki), emitowane są do powietrza emitorem: E106 (typ otwarty) o wysokości $h = 25$ m i średnicy $d = 0,3$ m.

Odgazy z czterobiegowej emalierki poziomej E15 powstające w procesie wypalania drutu w piecu emalierskim, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczu katalitycznym (stanowiącym doposażenie emalierki), emitowane są do powietrza emitorem: E118 (typ otwarty) o wysokości $h = 22$ m i średnicy $d = 0,3$ m oraz emitorami: E119, E120, E121, E122 o wysokości $h = 22$ m i średnicy $d = 0,45$ m każdy.

Odgazy z czterobiegowej emalierki poziomej E17 powstające w procesie wypalania drutu w piecu emalierskim, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczu katalitycznym (stanowiącym doposażenie emalierki), emitowane są do powietrza emitorem: E123 (typ otwarty) o wysokości $h = 22$ m i średnicy $d = 0,3$ m oraz emitorami: E124, E125 o wysokości $h = 22$ m i średnicy $d = 0,45$ m każdy.

Odgazy z czterobiegowej emalierki poziomej E18 powstające w procesie wypalania drutu w piecu emalierskim, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczu katalitycznym (stanowiącym doposażenie emalierki), emitowane są do powietrza emitorem: E126 (typ otwarty) o wysokości $h = 20$ m i średnicy $d = 0,3$ m oraz emitorami: E127, E128 o wysokości $h = 20$ m i średnicy $d = 0,45$ m każdy.

Odgazy z czterobiegowej emalierki poziomej E27 powstające w procesie wypalania drutu w piecu emalierskim, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczu katalitycznym (stanowiącym doposażenie emalierki), emitowane są do powietrza emitorem: E131 (typ otwarty) o wysokości $h = 22$ m i średnicy $d = 0,315$ m oraz emitorami: E132, E133, E134, E135 o wysokości $h = 22$ m i średnicy $d = 0,45$ m każdy.

Odgazy z czterobiegowej emalierki poziomej E28 powstające w procesie wypalania drutu w piecu emalierskim, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczu katalitycznym (stanowiącym doposażenie emalierki), emitowane są do powietrza emitorem: E136 (typ otwarty) o wysokości $h = 22$ m i średnicy $d = 0,315$ m oraz emitorami: E137, E138, E139, E140 o wysokości $h = 22$ m i średnicy $d = 0,45$ m każdy.

Źródłem emisji substancji do powietrza są również emitory z wentylacji mechanicznej hali: emitor W2 (typ zadaszony) o wysokości $h = 9$ m i średnicy $d = 0,3$ m, emitory: W3 – W4 (typ zadaszony) o wysokości $h = 7$ m i średnicy $d = 0,4$ m każdy, emitory: W5 – W6 (typ boczny) o wysokości $h = 6$ m i średnicy $d = 0,4$ m każdy, emitor W7 (typ boczny) o wysokości $h = 7$ m i średnicy $d = 0,15$ m, emitor W8 (typ boczny) o wysokości $h = 9$ m i średnicy $d = 0,3$ m, emitor W9 (typ zadaszony) o wysokości $h = 12$ m i średnicy $d = 0,3$ m, emitory: W10 – W11 (typ boczny) o wysokości $h = 6$ m i średnicy $d = 0,2$ m każdy, emitor W12 (typ zadaszony) o wysokości $h = 12$ m i średnicy $d = 0,3$ m, emitory: W13 – W16 (typ boczny) o wysokości $h = 6$ m i średnicy $d = 0,4$ m każdy, emitory W17 – W18 (typ boczny) o wysokości $h = 6$ m i średnicy $d = 0,4$ m każdy.

B. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją typu IPPC

Ciągarnia

Ciągnięcie to przeróbka plastyczna na zimno walcówki miedzianej (opcjonalnie aluminium) na drut o wymaganej średnicy. Proces realizowany jest w ciągarkach poślizgowych wielostopniowych w których z walcówki o średnicy 8 mm otrzymuje się druty o wymaganej średnicy w zakresie od 0,3 do 3,53 mm. Podczas procesu ciągnięcia drut przeciągany zostaje przez ciągadła. W celu zmniejszenia tarcia w ciągadłach i odprowadzenia nadmiernej ilości ciepła stosowana jest emulsja smarno chłodząca. Powstały w wyniku procesu ciągnięcia drut miedziany goły, okrągły stanowi produkt gotowy lub półprodukt do dalszych procesów.

Instalacja jest źródłem emisji do powietrza mgły olejowej, dla której nie zostały określone dopuszczalne normy w powietrzu.

Instalacja centralnego systemu zasilania lakierów

Instalację centralnego systemu zasilania lakierów stanowią zbiorniki magazynowe lakierów.

Ze zbiorników lakiery pneumatycznie tłoczone są do zainstalowanych emalierok. Pomieszczenie magazynowe wyposażone jest w wentylację mechaniczną.

Emisja substancji do powietrza odbywa się emitorem M1 o wysokości $h = 12$ m i średnicy $d = 0,4$ m.

C. Instalacje pomocnicze dla instalacji typu IPPC

Kotłownia

Kotłownia zakładowa jest kotłownią technologiczną służącą głównie do wytwarzania pary technologicznej wykorzystywanej w procesach ciągnienia i emaliowania. Podstawowym paliwem jest gaz ziemny wysokometanowy. Opalanie olejem opałowym następuje jedynie w przypadku przerw w dostawie gazu ziemnego.

W kotłowni zainstalowane są następujące jednostki energetyczne:

Kocioł parowy VITOMAX 200 HS o mocy 785 kW – paliwo: gaz ziemny/olej opałowy,

Kocioł parowy o mocy 850 kW – paliwo: gaz ziemny/olej opałowy.

Substancje do powietrza emitowane są dwoma emitorami K1 i K1A (kocioł parowy) o wysokości $h = 7,5$ m i średnicy $d = 0,35$ m każdy.

Kotłownia doposażona jest w stację uzdatniania wody kotłowej.

Stacje uzdatniania wody

Automatyczne stacje uzdatniania wody wodociągowej przeznaczone są do produkcji wody zdemineralizowanej przeznaczonej do produkcji pary i oczyszczania drutu w maszynach emalierskich oraz rozcieńczania emulsji i oczyszczania drutu w maszynach emalierskich.

Preparowanie wody przeznaczonej do produkcji pary, oczyszczania drutu w maszynach emalierskich oraz rozcieńczania emulsji prowadzone jest w następujących urządzeniach technologicznych:

Automatycznej stacji demineralizacji o nominalnej wydajności $150 \text{ dm}^3/\text{h}$,

Automatycznej stacji demineralizacji o nominalnej wydajności $500 \text{ dm}^3/\text{h}$,

Automatycznej stacji demineralizacji o nominalnej wydajności $500 \text{ dm}^3/\text{h}$.

Przygotowanie wody, przeznaczonej do rozcieńczania emulsji i oczyszczania drutu w maszynach emalierskich:

Automatycznej stacji demineralizacji o nominalnej wydajności $1\,000 \text{ dm}^3/\text{h}$.

Pkt I.3. Gospodarka wodno – ściekowa

3.1. Gospodarka wodna

Dahrén Poland Sp. z o. o. pobiera wodę z zakładowych urządzeń wodociągowych firmy B.J.G. Sp. z o. o. Zakład posiada podpisaną umowę „o współpracy” ze spółką B.J.G., dzięki

której pobiera wodę i zrzuca ścieki przy wykorzystaniu wewnętrznej infrastruktury technicznej spółki B.J.G., w ramach świadczenia usług przez w/w spółkę na rzecz Dahrén Poland Sp. z o. o. Dostawcą wody dla firmy B.J.G. Sp. z o. o. jest Przedsiębiorstwo Inżynierii Miejskiej Sp. z o. o. w Czechowicach – Dziedzicach na podstawie umowy nr 203/P/2504/2016 o zaopatrzenie w wodę z dnia 26 października 2016 r. Roczne zapotrzebowanie wody na potrzeby spółki Dahrén Poland Sp. z o. o. wynosi 20 000 m³.

3.2. Gospodarka ściekowa

W prowadzonych procesach technologicznych instalacji typu IPPC nie powstają ścieki przemysłowe. Jedynym źródłem ścieków technologicznych jest instalacja pomocnicza. Są to wody chłodnicze oraz ścieki pochodzące z regeneracji wymienników jonowymiennych w stacjach uzdatniania wody.

Powstające w związku z prowadzoną produkcją ścieki, a także wody opadowe z terenu zakładu wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych firmy B.J.G. Sp. z o. o. na podstawie umowy „o współpracy” ze spółką B.J.G., a następnie do urządzeń kanalizacji eksploatowanych przez Przedsiębiorstwo Inżynierii Miejskiej Sp. z o. o. w Czechowicach – Dziedzicach na podstawie umowy nr 3/2016/K/P o odprowadzanie ścieków z dnia 14 czerwca 2016 r.

Stężenia zanieczyszczeń ścieków odprowadzanych do kanalizacji winny odpowiadać następującym parametrom:

Miedź – 0,4 mg/l.

Pkt I.4. Źródła hałasu

1. Charakterystyka źródeł hałasu

Emisja hałasu z terenu zakładu generowana jest przez kubaturowe, punktowe i liniowe źródła hałasu. Kubaturowe źródła hałasu stanowią hale produkcyjne ze znajdującymi się wewnątrz pracującymi maszynami i urządzeniami. Punktowymi źródłami hałasu są stacje klimatyzacyjno-wentylacyjne, urządzenia wentylacyjne oraz odciały z procesów produkcyjnych. Liniowe źródła hałasu to drogi zakładowe, po których poruszają się samochody, wózki widłowe oraz instalacja grubociągu.

Większość stacjonarnych urządzeń technicznych pracuje w sposób ciągły w porze昼iennej i porze nocnej.

Nie przewiduje się innych wariantów czasu pracy źródeł hałasu.

Parametry akustyczne i czasy pracy kubaturowych źródeł emisji hałasu do środowiska.

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy w okresach odniesienia: 8 h pora dzienna / 1 h pora nocna [min]	Poziom dźwięku wewnątrz obiektu [dB]	Równoważny poziom dźwięku wewnątrz obiektu: pora dzienna/nocna [dB]
1.	Budynek emalierni wschodniej	480/60	85,0/85,0	85,0/85,0

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy w okresach odniesienia: 8 h pora dzienna / 1 h pora nocna [min]	Poziom dźwięku wewnątrz obiektu [dB]	Równoważny poziom dźwięku wewnątrz obiektu: pora dzienna/nocna [dB]
2.	Budynek emalierok poziomych	480/60	85,0/85,0	85,0/85,0
3.	Budynek ciągarok grubociągu i średniciągu	480/60	85,0/85,0	85,0/85,0
4.	Budynek emalierok poziomych	480/60	85,0/85,0	85,0/85,0
5.	Instalacja centralnego systemu zasilania lakierów	480/60	65,0/65,0	65,0/65,0
6.	Budynek emalierok poziomych	480/60	77,0/77,0	77,0/77,0
7.	Budynek emalierok poziomych	480/60	81,0/81,0	81,0/81,0
8.	Budynek emalierki pionowej	480/60	85,0/85,0	85,0/85,0
9.	Budynek emalierki pionowej	480/60	85,0/85,0	85,0/85,0
10.	Nadbudówka budynku nr 2	480/60	79,0/79,0	79,0/79,0
11.	Nadbudówka budynków 4 i 6	480/60	79,0/79,0	79,0/79,0
12.	Nadbudówka budynku 3	480/60	85,0/85,0	85,0/85,0

Parametry akustyczne i czasy pracy punktowych źródeł emisji hałasu do środowiska.

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy w okresach odniesienia: 8 h pora dzienna / 1 h pora nocna [min]	Poziom mocy akustycznej źródeł punktowych [dB]	Równoważny poziom mocy akustycznej: pora dzienna/nocna [dB]
W	Odciąg z ciągarok	480/60	82,3/82,3	82,3/82,3

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy w okresach odniesienia: 8 h pora dzienna / 1 h pora nocna [min]	Poziom mocy akustycznej źródeł punktowych [dB]	Równoważny poziom mocy akustycznej: pora dzienna/nocna [dB]
Wp1	Wentylacja ogólna hali emalierki poziomych	480/60	88,0/88,0	88,0/88,0
Wp2	Wentylacja ogólna hali emalierki poziomych	480/60	86,4/86,4	86,4/86,4
Ws1	Wentylacja ogólna hali emalierki poziomych	480/60	84,5/84,5	84,5/84,5
Ws2	Wentylacja ogólna hali emalierki poziomych	480/60	83,0/83,0	83,0/83,0
Ws3	Wentylacja ogólna hali emalierki poziomych	480/60	74,0/74,0	74,0/74,0
Wd6	Odciąg z myjnia szpul	480/60	77,5/77,5	77,5/77,5
Wd8	Wentylacja ogólna hali emalierki pionowej	480/60	75,0/75,0	75,0/75,0
Wd9	Wentylacja ogólna hali emalierki pionowej	480/60	75,0/75,0	75,0/75,0
Wpt	Odciąg z emalierki poziomej	480/60	72,0/72,0	72,0/72,0
CW1; CW3	Centrale wentylacyjne wraz z wentylatorami i agregatami	480/60	79,0/79,0	79,0/79,0
CW2	Agregat	480/60	79,0/79,0	79,0/79,0
Went 1–8	Wentylatory ściennie – 4x2 szt	480/60	65,0/65,0	65,0/65,0
Agr	Agregat wody lodowej	480/60	72,0/72,0	72,0/72,0
Wl-1	Odciąg z centralnego systemu zasilania lakierów	480/60	76,0/76,0	76,0/76,0

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy w okresach odniesienia: 8 h pora dzienna / 1 h pora nocna [min]	Poziom mocy akustycznej źródeł punktowych [dB]	Równoważny poziom mocy akustycznej: pora dzienna/nocna [dB]
we1 – we4	Wentylatory elewacyjne (nadbudówka emalierki)	480/60	74,0/74,0	74,0/74,0
wg–wg7	Wyrzutnie gazów z emalierek	480/60	75,5/75,5	75,5/75,5
wg8–wg9	Wyrzutnie gazów z emalierek	480/60	75,5/75,5	75,5/75,5
wg10–wg14	Wyrzutnie gazów z emalierek	480/60	75,5/75,5	75,5/75,5
wg16–wg28	Wyrzutnie gazów z emalierek	480/60	75,5/75,5	75,5/75,5
wg29–wg38	Wyrzutnie gazów z emalierek	480/60	75,5/75,5	75,5/75,5
CW4	Centrala wentylacyjna	480/60	79,0/79,0	79,0/79,0
CW5	Agregat wody lodowej	480/60	79,0/79,0	79,0/79,0
Ws4	Wentylacja ogólna hali	480/60	83,0/83,0	83,0/83,0
Ws5	Wentylacja ogólna hali	480/60	83,0/83,0	83,0/83,0

Parametry akustyczne i czasy pracy liniowych źródeł emisji hałasu do środowiska.

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy w okresach odniesienia: 8 h pora dzienna / 1 h pora nocna [min]	Poziom mocy akustycznej [dB]	Równoważny poziom mocy akustycznej: pora dzienna/nocna [dB]
SC	Samochody osobowe (20 szt/d)	Przejazdy – czas trwania zależy od długości drogi. Założono prędkość poruszania się pojazdów 5 km/h. start hamowanie	Przejazdy: 82 Start: 85,8 Hamowanie: 79,4	Biblioteki programu SoundPlan 7.0, na podstawie rodzaju, ilości oraz prędkości pojazdów.
	Samochody ciężarowe (20 szt/d) Wózki widłowe		Przejazdy: 96,5 Start: 100,8 Hamowanie: 94	j.w.
Grb	Grubociąg	480/60	85,0/85,0	85,0/85,0
Kol	Odcinek kolektora z instalacji odciągowej z emalierek	480/60	84,0/84,0	84,0/84,0

Pkt I.5. Gospodarka odpadami

W instalacji typu IPPC powstają odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne takie jak: złom, opakowania, tworzywa sztuczne. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są uprawnionemu odbiorcy do zbierania bądź przetwarzania.

Pkt I.6. Wykorzystywane materiały, surowce i media w instalacji typu IPPC

1. Roczne zużycia surowców:

Walcówka miedziana	37 000 Mg
Aluminium	1 200 Mg
Lakiery	2 300 Mg
Rozpuszczalniki	15 Mg
Emulsja	17 Mg
Benzyna ekstrakcyjna	60 Mg

2. Roczne zużycie mediów:

Energia cieplna	8 000 GJ,
Energia elektryczna	36 000 MWh
Gaz ziemny	300 000 m ³

Pkt III.1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza

1. Emisja całkowita LZO obliczona na podstawie bilansu masy rozpuszczalnika w odniesieniu do emisji całkowitej lotnych LZO z produkcji drutu nawojowego o przeciętnej średnicy > 0,1 mm:

BAT – AEL (średnia roczna): 1 – 3,3 g/kg powleczonego drutu

2. Całkowite LZO w odniesieniu do emisji LZO w gazach odlotowych pochodzących z produkcji drutu nawojowego:

BAT – AEL (średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek):
5 – 40 mg/Nm³

3. Dopuszczalna emisja roczna lotnych związków organicznych (LZO) z instalacji IPPC

Lp.	Substancja	Emisji roczna [Mg/rok]
Instalacja IPPC		
1.	Suma LZO (dla emitatorów objętych obowiązkiem dotrzymania standardu emisyjnego)	59,826600

4. Dopuszczalna emisja godzinowa dla instalacji powiązanej technologicznie z instalacją IPPC – instalacja centralnego zasilania lakierów

Emitor	Źródło emisji	Parametry emitora	Substancja	Wielkość emisji kg/h
M1	Instalacja centralnego systemu zasilania lakierów	Wysokość: h = 12,0 m Średnica: d = 0,40 m Typ: zadaszony	Aceton	0,003796
			Butan – 1 – ol	0,000380
			Butan – 2 – on	0,000380
			2 – metylopropan – 1 – ol	0,000380
			Cykloheksan	0,000380
			Etylobenzen	0,000493
			Styren	0,000380
			Izopropylobenzen (kumen)	0,000200
			Propylobenzen	0,000380
			Mezytylen	0,000413
			Węglowodory aromatyczne	0,000821
			Węglowodory alifatyczne	0,002394
			Krezol (suma)	0,001898
			Toluen	0,000380
			4 – metylopentan – 2 – on	0,000380
			Ksylen	0,002781
			Trichloroetylen	0,001898

5. Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji powiązanej technologicznie z instalacją IPPC – instalacja centralnego zasilania lakierów

Lp.	Substancja	Emisji roczna [Mg/rok]
Instalacja powiązana technologicznie z instalacją IPPC – instalacja centralnego zasilania lakierów (M1)		
1.	Aceton	0,031978
2.	Butan – 1 – ol	0,003201
3.	Butan – 2 – on	0,003201
4.	2 – metylopropan – 1 – ol	0,003201
5.	Cykloheksan	0,003201
6.	Etylobenzen	0,004153
7.	Styren	0,003201
8.	Izopropylobenzen (kumen)	0,001685
9.	Propylobenzen	0,003201
10.	Mezytylen	0,003479

Lp.	Substancja	Emisji roczna [Mg/rok]
11.	Węglowodory aromatyczne	0,006916
12.	Węglowodory alifatyczne	0,020167
13.	Krezol (suma)	0,015989
14.	Toluen	0,003201
15.	4 – metylopentan – 2 – on	0,012000
16.	Ksylen	0,023427
17.	Trichloroetylen	0,015989

Pkt III.2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Równoważny poziom hałasu „A” mogącego przenikać do środowiska nie przekroczy:

- a) Na terenach zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej oraz terenach mieszkaniowo – usługowych:

$L_{AeqD} - 55\text{dB}$

$L_{AeqN} - 45\text{ dB}$

- b) Na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

$L_{AeqD} - 50\text{ dB}$

$L_{AeqN} - 40\text{ dB}$

- c) Na terenach zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży:

$L_{AeqD} - 50\text{ dB}$

$L_{AeqN} - 40\text{ dB}^*$

*) w przypadku niewykorzystywania tych terenów, zgodnie z ich funkcją, w porze nocy, nie obowiązuje na nich dopuszczalny poziom hałasu w porze nocnej.

Pkt III.4 Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1.	08 01 11*	Odpady z farb i lakierów	40
2.	12 01 09*	Odpadowe emulsje	110
3.	12 01 18*	Szlam miedziowy	15
4.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,5
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe (Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw)	1,0

6.	15 01 10*	Beczki po lakierach oraz zaolejone papier i folia	45
7.	15 02 02*	Zaolejone czyściwo oraz tkanina filtracyjna	20
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,1
9.	16 02 13*	Zużyte monitory i świetlówki	0,2
10.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	2
Odpady inne niż niebezpieczne			
11.	ex 12 01 03	Złom drutu Cu i Al	97
12.	12 01 99	Złom drutu Cu w emalii i aluminium i złom drutu Cu w polwinicie oraz złom z konserwacji	1 000
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8
14.	15 01 02	Tworzywa sztuczne (szpule)	60
15.	15 01 03	Opakowania z drewna, palety drewniane	90
16.	15 01 04	Szpule, opakowania taśmy stalowe	55
17.	16 01 17	Złom żelaza (elementy maszyn)	45
18.	16 01 18	Złom metali kolorowych (elementy maszyn)	45
19.	ex 16 01 22	Filtry powietrzne	0,3

Pkt V.2. Monitoring emisji gazów do powietrza

Monitorowanie całkowitego LZO w gazach odlotowych z częstotliwością raz na rok na emitorach E1, W2, W3, W4, W12, W17, W18 (LZO > 0,11 kg C/h) oraz z częstotliwością raz na 3 lata na emitorach E20, E21, E22, E23, E24, E25, E26, E27, E28, E29, E30, E31, E32, E33, E34, E35, E36, E37, E38, E39, E40, E41, E74, E75, E76, E77, E78, E79, E80, E81, E82, E83, E84, E85, E86, E87, E88, E89, E90, E91, E92, E93, E94, E95 E96, E97, E98, E99, E100, E101, E102, E103, E104, E105, E106, E108, E109, E110, E111, E112, E113, E114, E115, E117, E118, E119, E120, E121, E122, E123, E124, E125, E126, E127, E128, E129, E130, E131, E132, E133, E134, E135, E136, E137, E138, E140, W5, W6, W7, W8, W9, W10, W11, W13, W14, W15, W16 (LZO < 0,1 kg C/h).

Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

U Z A S A D N I E N I E

Firma Dahrén Poland Sp. z o. o., ul. Legionów 83, 43 – 502 Czechowice – Dziedzice, reprezentowana przez Panią Klaudię Kurowską EkoNorm s.c. M. Żak, P. Mikos, G. Oparczyk, 40-594 Katowice, ul. Gallusa 12, wystąpiła z wnioskiem z dnia 13.01.2025 r. (data wpływu 15.01.2025 r.) o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przewodów nawojowych miedzianych i aluminiowych okrągłych emaliowanych oraz drutów miedzianych

i aluminiowych okrągłych na terenie zakładu w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Legionów nr 83.

Pozwolenie zintegrowane udzielone jest na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 Mg rocznie.

Zmiana obowiązującego zakład pozwolenia zintegrowanego wynika z wprowadzenia zmian w obrębie eksploatowanej instalacji w stosunku do jego aktualnych zapisów, polegających na:

- Planowanym montażu 8 linii poziomych emalierok (2 maszyny 4 – biegowe E27 i E28),
- Planowanym przeniesieniu myjni szpul na zewnątrz zakładu,
- Planowanym montażem nowej stacji demineralizacji wody,
- Zmianie warunków pozwolenia w zakresie dopuszczalnej emisji do powietrza,
- Planowanym uruchomieniu nowych źródeł emisji do powietrza,
- Zmianie warunków pozwolenia w zakresie ilości wytwarzanych odpadów,
- Planowanym uruchomieniu nowych źródeł hałasu,
- Aktualizacji bilansu masowego.

Ponadto, zmiana warunków pozwolenia zintegrowanego wynika również z konieczności dostosowania warunków pozwolenia zintegrowanego do wymogów konkluzji BAT w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi, ustanowionych decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. [7.9], w szczególności uwzględnienia zapisów w zakresie określenia:

Częstotliwości monitorowania emisji całkowitej i emisji nieorganizowanej LZO w drodze zestawienia – zgodnie z BAT 10,

Częstotliwości monitorowania emisji w gazach odlotowych – zgodnie z BAT 11,

Poziomu emisji w odniesieniu do emisji całkowitej LZO obliczonej na podstawie bilansu masy rozpuszczalnika w g LZO na kg powleczonego drutu – zgodnie z tabelą nr 20,

Poziomu emisji w odniesieniu do emisji LZO w gazach odlotowych w mgC/Nm³ – zgodnie z tabelą nr 21.

Pismem z dnia 04.02.2025 r. Starosta Bielski wezwał Wnioskodawcę o uzupełnienie wniosku o wymagane dokumenty.

W odpowiedzi na ww. wezwanie (w dniu 03.03.2025 r.) Strona przedłożyła do tutejszego organu stosowne dokumenty m.in. opinię w zakresie określenia konieczności sporządzenia operatu przeciwpożarowego w związku z wpływem na warunki ochrony przeciwpożarowej określone w operacie przeciwpożarowym zamierzonych zmian w zakresie gospodarki odpadami.

Pismem z dnia 10.03.2025 r. Starosta Bielski ponownie wezwał Wnioskodawcę o uzupełnienie wniosku. W dniu 19.03.2025r. Pełnomocnik przedłożył wymagany załącznik.

Pismem z dnia 07.03.2025 r. Starosta Bielski zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania w związku z art. 183c ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska dołączając kopię dokumentacji.

W dniach 02-04.04.2025 r. przedstawiciele Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej przeprowadzili czynności kontrolno-rozpoznawcze w miejscach magazynowania odpadów na terenie przedsiębiorstwa Dahrén Poland Sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Legionów 83. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej postanowieniem znak: MZ.52805.10.2025.ŁK z dnia 07.04.2025 r. (wpływ dnia

30.04.2025 r.) stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów na terenie przedsiębiorstwa oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Pawła Obważanka (nr upr. 702/2020) oraz mgr inż. poż. Krzysztofa Piątka (nr upr. SGSP/8381) i Postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bielsku-Białej z dnia 15.04.2021 r. znak: MZ.0253.9.2021.ŁK.

Starosta Bielski pismem z dnia 20.03.2025r. zawiadomił Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla zakładu Dahrén Poland Sp. z o.o., 43-502 Czechowice-Dziedzice, ul. Legionów 83. W wyznaczonym terminie nie zgłoszono uwag.

Starosta Bielski zawiadomił pismem z dnia 30.04.2025r. o zebraniu materiału dowodowego – nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Zmiany w wielkości emisji substancji do środowiska spowodują:
W zakresie wielkość emisji substancji do powietrza.

Przeprowadzone obliczenia wykazały, że emisja substancji ze źródeł zakładowych nie będzie powodować ponadnormatywnego oddziaływania na jakość powietrza poza terenem Zakładu. Emisja transgraniczna nie występuje.

W zakresie oddziaływania na klimat akustyczny.

Zmiany zaistniałe w obrębie instalacji nie spowodują pogorszenia stanu klimatu akustycznego w otoczeniu zakładu.

W zakresie oddziaływania na wody podziemne i powierzchniowe.

Zmiany zaistniałe w obrębie instalacji nie będą oddziaływać na wody podziemne i powierzchniowe.

W zakresie oddziaływania na środowisko gruntowe.

Zmiany zaistniałe w obrębie instalacji nie będą oddziaływać na środowisko gruntowe.

W zakresie wprowadzania do środowiska substancji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji przypomina się o obowiązku:

- postępowania z odpadami w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami, wymaganiami ochrony środowiska.
- prowadzenia gospodarki odpadami w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska, w taki sposób, aby nie powodować zagrożenia dla wody, powietrza, gleby, roślin lub zwierząt, a także niekorzystnych skutków dla terenów wiejskich lub miejsc o szczególnym znaczeniu, w tym kulturowym i przyrodniczym.
- prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów w myśl art. 66 ww. ustawy o odpadach, zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów.
- sporządzania rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami zgodnie z art. 75 ww. ustawy i przekazywać je właściwemu marszałkowi województwa.

W zakresie oddziaływania na faunę i florę.

Zmiany zaistniałe w obrębie instalacji nie będą oddziaływać na faunę i florę.

W zakresie oddziaływania pól elektromagnetycznych.

W wyniku zmian zaistniałych w obrębie instalacji nie będzie występować oddziaływanie pól elektromagnetycznych.

W zakresie oddziaływania na środowisko w wyniku poważnych awarii.

Zmiany zaistniałe w obrębie instalacji nie spowodują zmiany dotychczasowej kwalifikacji Zakładu. Zakład nie został zakwalifikowany do zakładów o zwiększonym bądź dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Analizowana instalacja spełnia wymagania w zakresie dotrzymywania standardów jakości środowiska wynikających z oddziaływań na poszczególne elementy środowiska. Z przedłożonej dokumentacji wynika, iż nie zidentyfikowano takich łącznych oddziaływań

poszczególnych emisji na środowisko, które mogłyby wywołać negatywne skutki w środowisku. Wobec czego można stwierdzić, iż działalność instalacji nie spowoduje ponadnormatywnego oddziaływania na środowisko jako całość.

Na skutek działalności Zakładu nie występuje nieuzasadnione przenoszenie obciążeń z jednego komponentu środowiska na drugi.

Z treści przedmiotowego wniosku wynika, iż wszystkie ww. zmiany są zgodne z obowiązującymi przepisami.

Biorąc pod uwagę powyższe, zgodnie z cytowanymi aktami prawnymi i w oparciu o cytowane przepisy orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bielsku-Białej wniesione w terminie 14 dni od daty jej otrzymania za pośrednictwem Starosty Bielskiego.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art.130 § 1 i 2 Kpa).

Decyzja podlega opłacie skarbowej z art.1 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 z późn. zm.)). Na podstawie części III ust.46 załącznika do ww. ustawy pobrano opłatę skarbową w wys. 1005,50 zł na konto Urzędu Miejskiego w Bielsku-Białej Nr 04 1020 2313 0000 3502 1094 7770 w dniu 05.12.2024r.

Z up. Starosty Bielskiego
Naczelnik Wydziału Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa

Informacja o przetwarzaniu danych osobowych (RODO): 1). Administratorem danych osobowych jest Starosta Bielski – Starostwo Powiatowe w Bielsku-Białej, ul. Piastowska 40. 2). Kontakt do Inspektora Ochrony Danych: iod@powiat.bielsko.pl. 3). Podane dane osobowe będą przetwarzane w celu zmiany pozwolenia zintegrowanego zgodnie z ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska; ustawą z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego 4). Dostęp do danych mają podmioty zewnętrzne świadczące usługi na rzecz Urzędu w zakresie niezbędnym do ich realizacji oraz podmioty uprawnione do dostępu do danych na podstawie przepisów prawa. 5). Zebrane dane będą przetwarzane do momentu wygaśnięcia podstawy prawnej przetwarzania z wyłączeniem celów statystycznych, archiwalnych i zabezpieczenia przyszłych roszczeń administratora danych. 6). Podanie danych osobowych w zakresie obowiązujących przepisów ustawowych jest obowiązkowe, w pozostałym zakresie jest dobrowolne. 7) Osobie, której dane dotyczą, przysługuje, w przypadkach określonych przepisami, prawo dostępu do treści swoich danych oraz ich sprostowania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania, wniesienia skargi do organu nadzorczego oraz prawo do odwołania zgody na przetwarzanie danych podanych dobrowolnie w każdym czasie. Jednakże wycofanie zgody nie wpływa na zgodność z prawem przetwarzania, którego dokonano na podstawie zgody przed jej wycofaniem. Szczegółowe informacje są dostępne w Biurze Obsługi Mieszkańca, na tablicy informacyjnej oraz w Biuletynie Informacji Publicznej i na powiatowej stronie internetowej www.powiat.bielsko.pl

Otrzymują:

1. Pełnomocnik – Pani Klaudia Kurowska EkoNorm s.c. M. Żak, P. Mikos, G. Oparczyk
z siedzibą w Katowicach przy ul. Gallusa 12
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. Urząd Marszałkowski Województwa Śląskiego
ul. Ligonía 46
40-037 Katowice
3. Urząd Miejski w Czechowicach-Dziedzicach
pl. Jana Pawła II 1
43-502 Czechowice-Dziedzice
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach
Delegatura w Bielsku-Białej
ul. Partyzantów 117
43-316 Bielsko-Biała