

ZR.6222.10.2014.RJ

DECYZJA

Na podstawie:

art. 104 §1 i §2 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz.U.2013.267 z późn. zm.);
wniosku inwestora z dnia 13.10.2014r.

*w pozwoleniu zintegrowanym wydanym przez
Wojewodę Śląskiego znak ŚR-III-6618/PZ/77/10/06 z dnia 10.08.2006r.
zmienionym decyzją Wojewody Śląskiego znak ŚR/IV/6618/57/7/07 z dnia 13.12.2007r.
zmienionym decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1136/OS/2008 z dnia 14.05.2008r.
zmienionym decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 2851/OS/2009 z dnia 31.08.2009r.
zmienionym decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 589/OS/2011 z dnia 01.03.2011r.
zmienionym decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 3025/OS/2012 z dnia 05.11.2012r.
zmienionym decyzją Starosty Bielskiego nr ZR.6222.3.2014.RJ z dnia 30.06.2014r.
zmienionym decyzją Starosty Bielskiego nr ZR.6222.7.2014.RJ z dnia 01.12.2014r.*
**dla instalacji do produkcji przewodów nawojowych miedzianych okrągłych
emaliowanych na terenie LWW Śląska sp. z o.o.
w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Legionów 83
zmieniam**

zapisy pozwolenia zintegrowanego, które po zmianach przyjmą następującą treść:

Punkt I 1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Przedmiotem działalności spółki jest produkcja przewodów nawojowych miedzianych (alternatywnie aluminiowych), okrągłych emaliowanych oraz drutów miedzianych (alternatywnie aluminiowych) okrągłych.

W zakładzie eksploatowane są następujące instalacje:

A. Instalacja podstawowa - typu IPPC

- Emaliernia.

B. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją typu IPPC:

- Ciągarnia,
- Instalacja centralnego zasilania lakierów.

C. Instalacje pomocnicze:

- Kotłownia gazowa o mocy 1,63 MW wraz ze stacją zmiękczenia wody kotłowej,
- Myjnia szpul,
- Trzy stacje demineralizacji wody wodociągowej.

Punkt I 2. Charakterystyka instalacji, opis technologiczny.

A. Instalacja typu IPPC.

Emaliernia.

Proces emaliowania drutu prowadzony jest w urządzeniach emalierskich i ich kombinacjach z ciągarkami. Polega na pokryciu powierzchni drutu warstwą lakieru elektroizolacyjnego, a następnie jego wypaleniu. W Zakładzie eksploatowane są 22 emalierki, a docelowo będzie ich 21. Nominalna zdolność produkcyjna instalacji typu IPPC wynosi 30 000 Mg przewodów nawojowych emaliowanych w ciągu roku.

Proces składa się z następujących operacji:

- odbiór drutu o odpowiedniej średnicy z ciągarek,
- usuwanie zanieczyszczeń olejowych,
- wyżarzanie w atmosferze pary wodnej,
- emaliowanie - proces kilkakrotnego, następującego po sobie nakładania lakieru elektroizolacyjnego poprzez przeprowadzenie drutu przez kalibry emalierskie i jego wypalenie w elektrycznym piecu emalierskim w temperaturze 400 + 600°C,
- chłodzenie,
- nawijanie powleczanego drutu na szpule handlowe.

Do produkcji przewodów nawojowych emaliowanych używa się maszyn emalierskich i ich kombinacji z ciągarkami. Maszyny te posiadają następujące podzespoły:

- urządzenia zdawcze drutów gołych,
- ciągarka „in line” z zamkniętym obiegiem emulsji smarno - chłodzącej,
- piec żarowy,
- urządzenia nanoszące lakier,
- piec do wypalania lakieru,
- chłodnica,
- urządzenia nawijające przewód na szpule handlowe.

W procesie produkcji przewodów emaliowanych w zakresie średnic od 0,09 do 4,00 mm używane są lakiery poliuretanowe, poliestrowe, poliestrowo - imidowe, poliamidowo - imidowe.

Odgazy z emalierki: E11 - strefa chłodzenia, E12, E14 - strefa chłodzenia, E17, E19, E20, E21, E22, E23, E24, E25 (do czasu wymiany na maszyny projektowane D1, D2, D3, E), powstające w procesie wypalania drutu w piecach emalierskich, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczach katalitycznych firmy KATEC (stanowiących doposażenie każdej z emalierki) po skolektorowaniu emitowane są do powietrza wspólnym emitorem E1 (typ otwarty) o wysokości $h = 20$ m i średnicy $sd = 1,0$ m.

Odgazy z trzybiegowej emalierki pionowej E01, E02, E03 powstające w procesie wypalania drutu w piecach emalierskich, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczach katalitycznych (stanowiących doposażenie każdej z emalierki), emitowane są do powietrza emitorami: E20, E21, E22, E26, E27, E28, E32, E33, E34 (typ otwarty) o wysokości $h = 23$ m i średnicy $d = 0,1$ m każdy oraz emitorami: E23, E24, E25, E29, E30, E31, E35, E36, E37 (typ otwarty) o wysokości $h = 23$ m i średnicy $d = 0,2$ m każdy.

Odgazy z czterobiegowej emalierki poziomej E04 powstające w procesie wypalania drutu w piecu emalierskim, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczu katalitycznym (stanowiącym doposażenie emalierki), emitowane są do powietrza emitorem E38 (typ otwarty) o wysokości $h = 13$ m i średnicy $d = 0,27$ m, emitorem E39 (typ otwarty) o wysokości $h = 13$ m i średnicy $d = 0,32$ m oraz emitorami: E40 i E41 (typ otwarty) o wysokości $h = 13$ m i średnicy $d = 0,5$ m każdy.

Odgazy z czterobiegowej emalierki poziomej E16, powstające w procesie wypalania drutu w piecu emalierskim, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczu katalitycznym (stanowiącym doposażenie emalierki), emitowane są do powietrza emitorami: E114, E115 (typ otwarty) o wysokości $h = 14$ m i średnicy $d = 0,4$ m każdy oraz emitorem: E117 (typ otwarty) o wysokości $h = 17$ m i średnicy $d = 0,3$ m.

Odgazy z czterobiegowych emalierki pionowych D1, D2, D3, E, E05, E06, E07, E08 powstające w procesie wypalania drutu w piecach emalierskich, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczach katalitycznych (stanowiących doposażenie każdej z emalierki), emitowane są do powietrza emitorami: E42, E43, E44, E45, E46, E47, E48, E49, E50, E51, E52, E53, E54, E55, E56, E57, E74, E75, E76, E77, E78, E79, E80, E81, E82, E83, E84, E85, E86, E87, E88, E89 (typ otwarty) o wysokości $h = 25$ m i średnicy $d = 0,1$ m każdy oraz emitorami: E58, E59, E60, E61, E62, E63, E64, E65, E66, E67, E68, E69, E70, E71, E72, E73, E90, E91, E92, E93, E94, E95, E96, E97, E98, E99, E100, E101, E102, E103, E104, E105 o wysokości $h = 25$ m i średnicy $d = 0,2$ m każdy.

Odgazy z czterobiegowej emalierki poziomej E11 powstające w procesie wypalania drutu w piecu emalierskim, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczu katalitycznym (stanowiącym doposażenie emalierki), emitowane są do powietrza emitorem: E106 (typ otwarty) o wysokości $h = 25$ m i średnicy $d = 0,3$ m.

Odgazy z czterobiegowej emalierki poziomej E14 powstające w procesie wypalania drutu w piecu emalierskim, po częściowym oczyszczeniu w dopalaczu katalitycznym (stanowiącym doposażenie emalierki), emitowane są do powietrza emitorem: E107 (typ otwarty) o wysokości $h = 25$ m i średnicy $d = 0,3$ m.

Źródłem emisji substancji do powietrza są również emitory z wentylacji mechanicznej hali: emitor W2 (typ zadaszony) o wysokości $h = 9$ m i średnicy $d = 0,3$ m, emitory: W3 - W4 (typ zadaszony) o wysokości $h = 7$ m i średnicy $d = 0,4$ m każdy, emitory: W5 - W6 (typ boczny) o wysokości $h = 6$ m i średnicy $d = 0,4$ m każdy, emitor W7 (typ boczny) o wysokości $h = 7$ m i średnicy $d = 0,15$ m, emitor W8 (typ boczny) o wysokości $h = 9$ m i średnicy $d = 0,3$ m, emitor W9 (typ zadaszony) o wysokości $h = 12$ m i średnicy $d = 0,3$ m, emitory: W10 - W11 (typ boczny) o wysokości $h = 6$ m i średnicy $d = 0,2$ m każdy, emitor W12 (typ zadaszony) o wysokości $h = 12$ m i średnicy $d = 0,3$ m, emitory: W13 - W16 (typ boczny) o wysokości $h = 6$ m i średnicy $d = 0,4$ m każdy.

Roczny czas pracy źródeł - 8 424 godzin

B. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją typu IPPC.**Ciągarnia.**

Ciągnięcie to przeróbka plastyczna na zimno walcówki miedzianej (opcjonalnie aluminium) na drut o wymaganej średnicy. Proces realizowany jest w ciągarkach poślizgowych wielostopniowych w których z walcówki o średnicy 8mm otrzymuje się druty o wymaganej średnicy w zakresie od 0,3 do 3,53 mm. Podczas procesu ciągnięcia drut przeciągany zostaje przez ciągadła. W celu zmniejszenia tarcia w ciągadłach i odprowadzenia nadmiernej ilości ciepła stosowana jest emulsja smarno chłodząca. Powstały w wyniku procesu ciągnięcia drut miedziany goły, okrągły stanowi produkt gotowy lub półprodukt do dalszych procesów.

Instalacja jest źródłem emisji do powietrza mgły olejowej, dla której nie zostały określone dopuszczalne normy w powietrzu.

Instalacja centralnego zasilania lakierów.

Instalację centralnego systemu zasilania lakierów stanowią zbiorniki magazynowe lakierów. Ze zbiorników lakiery pneumatycznie tłoczone są do zainstalowanych emalierek. Pomieszczenie magazynowe wyposażone jest w wentylację mechaniczną. Emisja substancji do powietrza odbywa się emitorem M1 o wysokości $h = 12$ m i średnicy $d = 0,4$ m.

C. Instalacje pomocnicze.**Kotłownia**

Kotłownia zakładowa jest kotłownią technologiczną służącą głównie do wytwarzania pary technologicznej wykorzystywanej w procesach ciągnięcia i emaliowania. Podstawowym paliwem jest gaz ziemny wysokometanowy. Opalanie olejem opałowym następuje jedynie w przypadku przerw w dostawie gazu ziemnego.

W kotłowni zainstalowane są następujące jednostki energetyczne:

- kocioł parowy VITOMAX 200 HS o mocy 850 kW- paliwo: gaz ziemny/olej opałowy,
- kocioł parowy o mocy 785 kW - paliwo: gaz ziemny/olej opałowy.

Substancje do powietrza emitowane są dwoma emitorami K1 i K1A (kocioł parowy) o wysokości $h = 7,5$ m i średnicy $d = 0,63$ m każdy.

Kotłownia wyposażona jest w stację uzdatniania wody kotłowej.

Myjnia szpul.

Proces mycia szpul jest zautomatyzowany i polega jedynie na ustawieniu brudnych szpul na taśmie oraz zdjęciu z taśmy po skończonym procesie mycia.

Szpule transportowane są automatycznie za pomocą taśmy do komory myjącej, w której każda ze szpul umieszczona zostaje na osobnym stanowisku. Woda wraz z detergentem dostarczona jest do komory myjącej przy pomocy pompy. Zużyta woda magazynowana jest w zbiorniku, a po jego napełnieniu przepompowywana do kanalizacji miejskiej.

Proces mycia szpul nie stanowi źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Stacje uzdatniania wody.

Automatyczne stacje uzdatniania wody wodociągowej przeznaczone są do produkcji wody zdemineralizowanej przeznaczonej do produkcji pary i oczyszczania drutu w maszynach emalierskich oraz rozcieńczania emulsji i oczyszczania drutu w maszynach emalierskich.

Preparowanie wody, przeznaczonej do produkcji pary i oczyszczania drutu w maszynach emalierskich prowadzone jest w następujących urządzeniach technologicznych:

- automatycznej stacji demineralizacji o nominalnej wydajności $16 \text{ dm}^3/\text{h}$,
- automatycznej stacji demineralizacji o nominalnej wydajności $150 \text{ dm}^3/\text{h}$.

Przygotowanie wody, przeznaczonej do rozcieńczania emulsji i oczyszczania drutu w maszynach emalierskich:

- automatycznej stacji demineralizacji o nominalnej wydajności $300 \text{ dm}^3/\text{h}$.

Punkt I 3. Gospodarka wodno-ściekowa.

3.1. Gospodarka wodna.

LWW Śląska Sp. z o.o. pobiera wodę z zakładowych urządzeń wodociagowych firmy B.J.G. Sp. z o.o. Zakład posiada podpisaną umowę „o współpracy” ze spółką B.J.G., dzięki której pobiera wodę i zrzuca ścieki przy wykorzystaniu wewnętrznej infrastruktury technicznej spółki B.J.G., w ramach świadczenia usług przez w/w spółkę na rzecz LWW Śląska Sp. z o.o. Dostawcą usług wodno - kanalizacyjnych dla firmy B.J.G. Sp. z o.o. jest Rejonowe Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Tychach na podstawie umowy z dnia 7 listopada 2008 r. Roczne zapotrzebowanie wody na potrzeby spółki LWW wynosi 18 000 m³.

3.2. Gospodarka ściekowa.

W prowadzonych procesach technologicznych instalacji typu IPPC nie powstają ścieki przemysłowe. Jedynym źródłem ścieków technologicznych jest instalacja pomocnicza. Są to wody chłodnicze, ścieki pochodzące z regeneracji wymienników jonowymiennych w stacjach uzdatniania wody oraz pochodzące ze stacji mycia szpul.

Powstające w związku z prowadzoną produkcją ścieki, a także wody opadowe z terenu zakładu wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych firmy B.J.G. Sp. z o.o. na podstawie umowy, a następnie do urządzeń kanalizacji eksploatowanych przez Rejonowe Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Tychach.

Stężenia zanieczyszczeń ścieków odprowadzanych do kanalizacji winny odpowiadać następującym parametrom:

- miedź - 0,4 mg/l.

Punkt I 4. Źródła hałasu.

1. Charakterystyka źródeł hałasu.

Emisja hałasu z terenu zakładu generowana jest przez kubaturowe, punktowe i liniowe źródła hałasu. Kubaturowe źródła hałasu stanowią hale produkcyjne ze znajdującymi się wewnątrz pracującymi maszynami i urządzeniami. Punktowymi źródłami hałasu są stacje klimatyzacyjno - wentylacyjne, urządzenia wentylacyjne oraz odciągi z procesów produkcyjnych. Liniowe źródła hałasu to drogi zakładowe, po których poruszają się samochody, wózki widłowe oraz instalacja grubociągu.

Większość stacjonarnych urządzeń technicznych pracuje w sposób ciągły w porze dziennej i porze nocnej.

Nie przewiduje się innych wariantów czasu pracy źródeł hałasu.

Parametry akustyczne i czasy pracy kubaturowych źródeł emisji hałasu do środowiska.

Tabela nr 1

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy w okresach odniesienia: 8 h pora dzienna / 1 h pora nocna [min]	Poziom dźwięku wewnątrz obiektu [dB]	Równoważny poziom dźwięku wewnątrz obiektu: pora dzienna/nocna [dB]
1	2	3	4	5
1.	Budynek emalierni wschodniej	480/60	85,0/85,0	85,0/85,0
2.	Budynek emalierok poziomych	480/60	85,0/85,0	85,0/85,0
3.	Budynek ciągarok grubociągu i średniciągu	480/60	85,0/85,0	85,0/85,0
4.	Budynek emalierok poziomych	480/60	85,0/85,0	85,0/85,0
5.	Instalacja centralnego systemu zasilania lakierów	480/60	65,0/65,0	65,0/65,0
6.	Budynek emalierok poziomych	480/60	77,0/77,0	77,0/77,0
7.	Budynek emalierok poziomych	480/60	81,0/81,0	81,0/81,0
8.	Budynek emalierki pionowej	480/60	85,0/85,0	85,0/85,0
9.	Budynek emalierki pionowej	480/60	85,0/85,0	85,0/85,0
10.	Nadbudówka budynku nr 2	480/60	79,0/79,0	79,0/79,0
11.	Nadbudówka budynków 4 i 6	480/60	79,0/79,0	79,0/79,0
12.	Nadbudówka budynku 3	480/60	85,0/85,0	85,0/85,0

Parametry akustyczne i czasy pracy punktowych źródeł emisji hałasu do środowiska.

Tabela nr 2

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy w okresach odniesienia: 8 h pora dzienna / 1 h pora nocna [min]	Poziom dźwięku wewnątrz obiektu [dB]	Równoważny poziom dźwięku wewnątrz obiektu: pora dzienna/nocna [dB]
1	2	3	4	5
W	Odciąg z ciagarki	480/60	82,3/82,3	82,3/82,3
Wp1	Wentylacja ogólna hali emalierok poziomych	480/60	88,0/88,0	88,0/88,0
Wp2	Wentylacja ogólna hali emalierok poziomych	480/60	86,4/86,4	86,4/86,4
Ws1	Wentylacja ogólna hali emalierok poziomych	480/60	84,5/84,5	84,5/84,5
Ws2	Wentylacja ogólna hali emalierok poziomych	480/60	83,0/83,0	83,0/83,0
Ws3	Wentylacja ogólna hali emalierok poziomych	480/60	74,0/74,0	74,0/74,0
Wd6	Odciąg z myjnia szpul	480/60	77,5/77,5	77,5/77,5
Wd8	Wentylacja ogólna hali emalierki pionowej	480/60	75,0/75,0	75,0/75,0
Wd9	Wentylacja ogólna hali emalierki pionowej	480/60	75,0/75,0	75,0/75,0
Wpt	Odciąg z emalierki poziomej	480/60	72,0/72,0	72,0/72,0
CW1; CW3	Centrale wentylacyjne wraz z wentylatorami i agregatami	480/60	79,0/79,0	79,0/79,0
CW2	Agregat	480/60	79,0/79,0	79,0/79,0
Went 1-8	Wentylatory ściennie - 4x2 szt	480/60	65,0/65,0	65,0/65,0
Ag	Agregat wody ziemniczej	480/60	72,0/72,0	72,0/72,0
WI-1	Odciąg z centralnego systemu zasilania lakierów	480/60	76,0/76,0	76,0/76,0
We1- We4	Wentylatory elewacyjne (nadbudówka emalierki)	480/60	74,0/74,0	74,0/74,0
Wg1- Wg7	Wyrzutnie gazów z emalierok	480/60	75,5/75,5	75,5/75,5
Wg8- Wg9	Wyrzutnie gazów z emalierok	480/60	75,5/75,5	75,5/75,5

Parametry akustyczne i czasy pracy liniowych źródeł emisji hałasu do środowiska.

Tabela nr 3

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy w okresach odniesienia: 8 h pora dzienna / 1 h pora nocna [min]	Poziom mocy akustycznej [dB]	Równoważny poziom mocy akustycznej: pora dzienna/nocna [dB]
1	2	3	4	5
SO	Samochody osobowe (20 szt./d)	przejazdy - czas trwania zależy od długości drogi. Założono prędkość poruszania się pojazdów 5km/h. start, hamowanie	Przejazdy: 82 Start: 85,8 Hamowanie: 79,4	Biblioteki programu SoundPlan 7.0, na podstawie rodzaju, ilości oraz prędkości pojazdów.
SC	Samochody ciężarowe (16 szt./d) Wózki widłowe		Przejazdy: 96,5 Start: 100,8 Hamowanie: 94	j.w.
Grb	Grubociąg		85,0/85,0	85,0/85,0
Kol	Odcinek kolektora z instalacji odciągowej z emalierok	480/60	84,0/84,0	84,0/84,0

Punkt 1 5. Gospodarka odpadami.

W instalacji typu IPPC powstają odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne takie jak: złom, opakowania, tworzywa sztuczne. Łączna ilość odpadów powstających w instalacji typu IPPC w instalacjach powiązanych technologicznie wynosi około 1 558 Mg, z czego 15 % stanowią odpady niebezpieczne. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są uprawnionemu odbiorcy do zbierania bądź przetwarzania.

Punkt I 6. Wykorzystywane materiały, surowce i media w instalacji typu IPPC.

Roczne zużycia surowców:

- Walcówka miedziana	37 000 Mg
- Aluminium	70 Mg
- Lakiery	2 000 Mg
- Rozpuszczalniki	15 Mg
- Emulsja	13 Mg
- Benzyna ekstrakcyjna	60 Mg

Roczne zużycia mediów:

- Energia cieplna	9 000 GJ
- Energia elektryczna	30 000 MWh
- Gaz ziemny	500 000 m ³ .

Punkt II. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania technologiczne, techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska. Należą do nich:

1. Zastosowanie nowoczesnej technologii, w której nie powstają ścieki technologiczne.
2. Stosowanie suchych metod utrzymania czystości hal technologicznych, w których nie powstają ścieki obciążone miedzią.
3. Ograniczenie wielkości emisji substancji do powietrza, głównie poprzez:
 - zastosowanie na odciągach z emalierek urządzeń ochrony powietrza typu dopalacze katalityczne wskazywane jako podstawowa technika ograniczenia emisji lotnych związków organicznych oraz odorów,
 - organizację sposobu dostarczania surowców płynnych (napełnianie zbiorników w pomieszczeniach magazynowych),
 - zminimalizowanie wpływu warunków zewnętrznych za zbiorniki magazynowe (zbiorniki umieszczone w budynku).
4. Eksploatację układu chłodniczego z zamkniętym obiegiem wody chłodzącej - celem zmniejszenia zużycia wody.
5. Zastosowanie zamkniętego obiegu czynnika smarno-chłodzącego.
6. Stosowanie tam, gdzie istnieje możliwość zagrożenia gleby i wód podziemnych dodatkowych zabezpieczeń, tj. wyposażenie w nawierzchnie betonowe, stosowanie zbiorników odpornych na korozję, lokalizowanie zbiorników w obiektach zamkniętych.
7. Ograniczanie hałasu poprzez stosowanie osłon źródeł hałasu.
8. Prowadzenie na terenie zakładu zintegrowanego systemu gospodarki odpadami.
9. Wdrożenie i funkcjonowanie w zakładzie systemu zarządzania jakością ISO 9001 oraz systemu zarządzania środowiskiem ISO 14001.

Punkt III. 1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

1. Dopuszczalna emisja lotnych związków organicznych (LZO) z procesu powlekania drutu nawojowego o średnicy większej lub równej 0,1 mm, przy użyciu LZO wynoszącym powyżej 5 Mg/rok lub 5 Mg/rok:

S₄ - 5 g/kg powleczanego drutu

gdzie: S₄ - stosunek masy LZO do jednostki produktu.

2. Dopuszczalna emisja roczna lotnych związków organicznych (LZO) z instalacji IPPC

Tabela nr 4

Lp. 1	Substancja 2	Emisji roczna [Mg/a] 3
Instalacja IPPC		
1.	Suma LZO (dla emitatorów objętych obowiązkiem dotrzymania standardu emisyjnego)	58,993

3. Dopuszczalna emisja godzinowa dla instalacji powiązanej technologicznie z instalacją IPPC - instalacja centralnego zasilania lakierów.

Tabela nr 5

Emitor	Źródło emisji	Parametry emitora	Substancja	Wielkość emisji kg/h
1	2	3	4	5
M1	Instalacja centralnego systemu zasilania lakierów	Wysokość: h = 12,0 m Średnica: d = 0,40 m Typ: zadaszony	Butan-1-ol	0,000390
			Izopropylobenzen	0,000200
			Ksylen	0,000200
			4-metylopentan-2-on	0,001380
			Propylobenzen	0,004300
			Toluen	0,001780
			Styren	0,000390
M1	Instalacja centralnego systemu zasilania lakierów	Wysokość: h = 12,0 m Średnica: d = 0,40 m Typ: zadaszony	Węglowodory alifatyczne	0,047000

4. Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji powiązanej technologicznie z instalacją IPPC - instalacja centralnego zasilania lakierów.

Tabela nr 6

Lp.	Substancja	Emisji roczna [Mg/a]
1	2	3
Instalacja powiązana technologicznie z instalacją IPPC - instalacja centralnego zasilania lakierów (M1)		
1.	Butan-1-ol	0,003
2.	Izopropylobenzen	0,002
3.	Ksylen	0,002
4.	4-metylopentan-2-on	0,012
5.	Propylobenzen	0,037
6.	Toluen	0,015
7.	Styren	0,003
8.	Węglowodory alifatyczne	0,392

Punkt III. 2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Równoważny poziom hałasu „A” mogącego przenikać do środowiska nie przekroczy:

- a). na terenach zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej oraz terenach mieszkaniowo-usługowych:

- L_{AeqD} - 55 dB,
- L_{AeqN} - 45 dB

- b). na terenach zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży:

- L_{AeqD} - 50 dB,
- L_{AeqN} - 40 dB*

*) w przypadku niewykorzystywania tych terenów, zgodnie z ich funkcją, w porze nocy, nie obowiązuje na nich dopuszczalny poziom hałasu w porze nocnej.

Punkt III. 3. Promieniowanie elektromagnetyczne.

Nie określa się wielkości dopuszczalnej emisji promieniowania elektromagnetycznego, ponieważ na terenie zakładu nie występują źródła tego promieniowania.

Punkt III. 4. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

1. W wyniku działalności LWW Śląska Sp. z o.o. prowadzonej w Czechowicach-Dziedzicach przy ulicy Legionów 83 będą wytwarzane odpady w ilościach przedstawionych w tabeli nr 7:.

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Właściwości i podstawowy skład chemiczny odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1	2	3	4	5
Odpady niebezpieczne				
1.	08 01 11*	Odpady z farb i lakierów	- szkodliwe H5, toksyczne H6, ekotoksyczne H14 - żywica, pigmenty i wypełniacze oraz dodatki uszlachetniające	40,000
2.	12 01 09*	Odpadowe emulsje	- szkodliwe H5, toksyczne H6, ekotoksyczne H14 - woda, węglowodory w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne	110,000
3.	12 01 18*	Szlam miedziowy	- szkodliwe H5, toksyczne H6, ekotoksyczne H14 - woda, węglowodory w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne	15,000
4.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	- szkodliwe H5, ekotoksyczne H14 - węglowodory w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne	0,500
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe (Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw)	- szkodliwe H5, ekotoksyczne H14 - węglowodory w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne	1,000
6.	15 01 10*	Beczki po lakierach oraz zaolejone papier i folia	- szkodliwe H5, toksyczne H6, ekotoksyczne H14 - tworzywa sztuczne (gł. PE, PP, PET) , metale nieżelazne (gł. aluminium), celuloza	45,000
7.	15 02 02*	Zaolejone czyściwo oraz tkanina filtracyjna	- szkodliwe H5, toksyczne H6, ekotoksyczne H14 - włókna naturalne lub sztuczne zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi	20,000
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	- szkodliwe H5, toksyczne H6, ekotoksyczne H14 - aluminium, tworzywo sztuczne, stal nierdzewna, guma	0,100
9.	16 02 13*	Zużyte monitory i świetlówki	- drażniące H4, szkodliwe H5, toksyczne H6, ekotoksyczne H14 - aluminium, krzemionka, rtęć, luminofor, argon	0,200
10.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	- rakotwórcze H7 - materiały ogniotrwałe, włókna, glinokrzemian	2,000
Odpady inne niż niebezpieczne				
11.	ex 12 01 03	Złom drutu Cu Złom drutu AL	- stałe, niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska - miedź, glin, aluminium	90,000 (złom drutu Cu) 7,000 (złom drutu Al.)
12.	12 01 99	Złom drutu Cu w emalii i złom drutu Cu w polwinicie oraz złom z konserwacji	- stałe, niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska - miedź	1000,000
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	- stałe, biodegradowalne, palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska - celuloza i dodatki	4,000
14.	15 01 02	Tworzywa sztuczne (szpule)	- stałe, palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska - tworzywa sztuczne: PP, PE, PET, PCV itp.	30,000
15.	15 01 03	Opakowania z drewna, palety drewniane	- stałe, palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska - celuloza, hemiceluloza, lignina	45,000
16.	15 01 04	Szpule, opakowania taśmy stalowe	- stałe, niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska - stopy węgla z żelazem	55,000
17.	16 01 17	Złom żelaza (elementy maszyn)	- stałe, niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska - metale żelazne	45,000
18.	16 01 18	Złom metali kolorowych (elementy maszyn)	- stałe, niepalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska - metale nieżelazne: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, mosiądz, brąz	45,000
19.	ex 16 01 22	Filtry powietrzne	- stałe, palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska - celuloza, bawełna, metal	0,050

*- odpady niebezpieczne

2. Źródłem powstawania odpadów będą działania związane z eksploatacją instalacji (produkcja przewodów nawojowych emaliowanych oraz przewodów nawojowych gołych).
3. Wytwarzane w Spółce odpady będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska oraz przekazywane odbiorcom posiadającym właściwe zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami zgodnie z przepisami wymienionej na wstępie ustawy o odpadach oraz zgodnie z ustaleniami określonymi w poniższej tabeli nr 8.

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce magazynowania odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
1	2	3	4	5
Odpady niebezpieczne				
1.	08 01 11*	Odpady z farb i lakierów	Wiata magazynowa - odpady magazynowane są w pustych beczkach po lakierach. Po zapieczętowaniu beczki magazynowane są na wannach wychwytowych.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania.
2.	12 01 09*	Odpadowe emulsje	Zużyta emulsja olejowa jest bezpośrednio wypompowywana ze zbiorników technologicznych lub kontenerów do autocysterny, należącej do odbiorcy tego rodzaju odpadów.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania.
3.	12 01 18*	Szlam miedziowy	Kompleks budynków B1, B1 - A - odpad magazynowany jest w pustych, stalowych beczkach umieszczonych na wannach wychwytowych w wydzielonym miejscu o utwardzonej i zmywalnej powierzchni. Beczki są owinięte z góry folią ochronną.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania.
4.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Kompleks budynków B1, B1 - A - odpad jest tymczasowo magazynowany w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie składników oleju umieszczonych na wannach wychwytowych w zamkniętym boksie.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania.
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe (Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw)	Kompleks budynków B1, B1 - A - odpad jest tymczasowo magazynowany w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie składników oleju umieszczonych na wannach wychwytowych w zamkniętym boksie.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania.
6.	15 01 10*	Beczki po lakierach oraz zaolejone papier i folia	Kompleks budynków B1, B1 - A/wiata magazynowa - odpady zaolejonych papierów i folii są czasowo magazynowane w pojemnikach w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej położonej przy budynku emalierni o utwardzonej i zmywalnej powierzchni. Beczki po lakierach i emulsjach magazynowane są w wydzielonym i zamkniętym miejscu w kompleksie B1, B1 - A, w sposób zabezpieczający przed wydostaniem się substancji niebezpiecznej.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania.
7.	15 02 02*	Zaolejone częściwo oraz tkanina filtracyjna	Wiata magazynowa - odpady pakowane są do worków i czasowo magazynowane na wannach wychwytowych w wydzielonym miejscu w wiacie magazynowej położonej przy budynku emalierni o utwardzonej i zmywalnej powierzchni.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania.
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	Kompleks budynków B1, B1 - A - odpad jest tymczasowo magazynowany w szczelnym pojemniku odpornym na działanie składników odpadu umieszczonym na wannach wychwytowych w zamkniętym boksie.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania.
9.	16 02 13*	Zużyte monitory i świetlówki	Zużyte źródła światła umieszczane są w szczelnym pojemniku, odpornym na działanie składników odpadów, zlokalizowanym w zamkniętym pomieszczeniu w kompleksie budynków B1, B1-A.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania.
10.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Włókna kaolinowe umieszczane będą w workach i czasowo magazynowane w kompleksie budynków B1, B1-A, w wydzielonym miejscu pod wiatą magazynową położoną przy budynku emalierni o utwardzonej i zmywalnej powierzchni.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania.

* - odpady niebezpieczne

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce magazynowania odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
Odpady inne niż niebezpieczne				
1	2	3	4	5
11.	ex 12 01 03	Złom drutu Cu Złom drutu AL	Kompleks budynków B1, B1 - A - odpad zbierany jest w metalowych koszach a następnie po ich wypełnieniu czasowo magazynowany na hali produkcyjnej.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania.
12.	12 01 99	Złom drutu Cu w emalii i złom drutu Cu w polwinicie oraz złom z konserwacji	Kompleks budynków B1, B1 - A - odpad zbierany jest w metalowych koszach a następnie po ich wypełnieniu czasowo magazynowany na hali produkcyjnej. Złom drutu w emalii i polwinicie jest magazynowany w odrębnych koszach.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania.
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Kompleks budynków B1, B1 - A - odpad magazynowany jest w skrzyniach lub big - bagach w wyznaczonym miejscu.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania lub osobom fizycznym bądź jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.
14.	15 01 02	Tworzywa sztuczne (szpule)	Kompleks budynków B1, B1 - A - odpad czasowo magazynowany w wyznaczonym do tego miejscu.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania.
15.	15 01 03	Opakowania z drewna, palety drewniane	Kompleks budynków B1, B1 - A - odpad magazynowany jest w wyznaczonym miejscu.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania lub osobom fizycznym bądź jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.
16.	15 01 04	Szpule, opakowania taśmy stalowe	Teren Zakładu - odpad magazynowany jest w metalowym kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni na terenie Zakładu.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania.
17.	16 01 17	Złom żelaza (elementy maszyn)	Teren Zakładu - odpad magazynowany jest w metalowym kontenerze, ustawionym na utwardzonej powierzchni na terenie Zakładu.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania.
18.	16 01 18	Złom metali kolorowych (elementy maszyn)	Teren Zakładu - odpad magazynowany jest w metalowym kontenerze, ustawionym na utwardzonej powierzchni na terenie Zakładu.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania.
19.	ex 16 01 22	Filtry powietrzne	Kompleks budynków B1, B1 - A - odpad jest magazynowany w szczelnym pojemniku, umieszczonym w zamykanym boksie.	Odpad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do zbierania bądź przetwarzania.

- Odpady magazynowane będą na terenie do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w sposób selektywny, odpowiednio zabezpieczający środowisko przed zanieczyszczeniem (w sposób nie powodujący zanieczyszczeń wód powierzchniowych, podziemnych i gruntu a także w sposób maksymalnie zabezpieczający przed uciążliwościami (głównie zapachowymi)).
- Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz plac ładunkowy będą posiadały szczelne, utwardzone podłoże, z odprowadzeniem wód opadowych. Będą one wyposażone w niezbędny zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów odpadów ciekłych.
- Odpady magazynowane będą w obrębie terenu zabezpieczonego przed wejściem osób postronnych i zwierząt.
- Odpady niebezpieczne umieszczane będą w zamykanych, szczelnych pojemnikach lub opakowaniach odpornych na działanie składników odpadów oraz zapewniających bezpieczeństwo prac ładunkowych i przewozu.
- Ilości gromadzonych odpadów nie będą przekraczać możliwości ich właściwego zmagazynowania.

Punkty IV. ÷ X. przedmiotowej decyzji nie ulegają zmianie.

UZASADNIENIE

Wnioskodawca LWW Śląska Sp. z o.o. wystąpił z wnioskiem o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji przewodów nawojowych miedzianych okrągłych emaliowanych na terenie LWW Śląska sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Legionów Nr 83.

Pozwolenie zintegrowane dla instalacji do produkcji przewodów nawojowych miedzianych okrągłych emaliowanych na terenie LWW Śląska sp. z o.o. w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Legionów Nr 83

wydał Wojewoda Śląski znak ŚR-III-6618/PZ/77/10/06 z dnia 10.08.2006r. Powyższa decyzja została zmieniona decyzją Wojewody Śląskiego znak ŚR/IV/6618/57/7/07 z dnia 13.12.2007r., decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 1136/OS/2008 z dnia 14.05.2008r. decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 2851/OS/2009 z dnia 31.08.2009r. decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 589/OS/2011 z dnia 01.03.2011r., decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 3025/OS/2012 z dnia 05.11.2012r., decyzją Starosty Bielskiego nr ZR.6222.3.2014.RJ z dnia 30.06.2014r. oraz decyzją Starosty Bielskiego nr ZR.6222.7.2014.RJ z dnia 01.12.2014r.

Pozwolenie zintegrowane udzielone jest na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 Mg rocznie.

Zmiana obowiązującego zakład pozwolenia zintegrowanego wynika z wprowadzenia zmian w obrębie eksploatowanej instalacji w stosunku do jego aktualnych zapisów, polegających na:

- planowanym montażu 8 linii poziomych E11 i E14 w miejsce maszyny emalierskiej E18, która zostanie zlikwidowana,
- planowanym montażu 8 linii poziomych E12 i E13 ujętych w pozwoleniu zintegrowanym jako planowane do instalacji maszyny B i C w miejsce maszyn emalierskich E09 i E10,
- zmianie warunków pozwolenia w zakresie dopuszczalnej emisji związanej z:
 - planowanym montażem 8 linii poziomych E11 i E14 w miejsce maszyny emalierskiej E18, która zostanie zlikwidowana i uruchomieniu dwóch nowych źródeł emisji w postaci odciągów z wypalania maszyn emalierskich E11 (emitor E106) i E14 (emitor E107),
 - planowanym montażem 8 linii poziomych E12 (C) i E13 (B), których źródłem emisji będzie emitor E1 a nie jak dotychczas planowano emitory E106 - E113,
- planowanej zmianie warunków pozwolenia w zakresie rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów,
- zwiększeniu ilości źródeł hałasu - powstaną dwie nowe wyrzutnie gazów - Wg8 i Wg9,
- sprostowaniu oczywistej omyłki pisarskiej w decyzji Starosty Bielskiego z dnia 3 czerwca 2014 r., znak: ZR.6222.3.2014 [l. 7] w punkcie III.2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Zmiany w wielkości emisji substancji do środowiska spowodują:

W zakresie wielkość emisji substancji do powietrza.

Przeprowadzone obliczenia wykazały, że emisja substancji ze źródeł zakładowych nie będzie powodować ponadnormatywnego oddziaływania na jakość powietrza poza terenem Zakładu. Emisja transgraniczna nie występuje.

W zakresie oddziaływania na klimat akustyczny.

Zmiany zaistniałe w obrębie instalacji nie spowodują pogorszenia stanu klimatu akustycznego w otoczeniu zakładu.

W zakresie oddziaływania na wody podziemne i powierzchniowe.

Zmiany zaistniałe w obrębie instalacji nie będą oddziaływać na wody podziemne i powierzchniowe.

W zakresie oddziaływania na środowisko gruntowe.

Zmiany zaistniałe w obrębie instalacji nie będą oddziaływać na środowisko gruntowe.

W zakresie wprowadzania do środowiska substancji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji przypomina się o obowiązku:

- prowadzenia ewidencji odpadów w myśl art. 66 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U.2013r.21 z późn. zm.) zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów oraz listą odpadów niebezpiecznych tak, aby zapewniała ona kontrolę ilości i jakości wytwarzanych odpadów.
- sporządzania rocznych sprawozdań o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami zgodnie z art. 75 ww. ustawy o odpadach.

W zakresie oddziaływania na faunę i florę.

Zmiany zaistniałe w obrębie instalacji nie będą oddziaływać na faunę i florę.

W zakresie oddziaływania pól elektromagnetycznych.

W wyniku zmian zaistniałych w obrębie instalacji nie będzie występować oddziaływanie pól elektromagnetycznych.

W zakresie oddziaływania na środowisko w wyniku poważnych awarii.

Zmiany zaistniałe w obrębie instalacji nie spowodują zmiany dotychczasowej kwalifikacji Zakładu. Zakład nie został zakwalifikowany do zakładów o zwiększonym bądź dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Analizowana instalacja spełnia wymagania w zakresie dotrzymywania standardów jakości środowiska wynikających z oddziaływań na poszczególne elementy środowiska. Z przedłożonej dokumentacji wynika, iż

nie zidentyfikowano takich łącznych oddziaływań poszczególnych emisji na środowisko, które mogłyby wywołać negatywne skutki w środowisku. Wobec czego można stwierdzić, iż działalność instalacji nie spowoduje ponadnormatywnego oddziaływania na środowisko jako całość.

Na skutek działalności Zakładu nie występuje nieuzasadnione przenoszenie obciążeń z jednego komponentu środowiska na drugi.

Z treści przedmiotowego wniosku wynika, iż wszystkie ww. zmiany są zgodne z obowiązującymi przepisami.

Biorąc pod uwagę powyższe, zgodnie z cytowanymi aktami prawnymi i w oparciu o cytowane przepisy orzeczono jak w sentencji.

pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bielsku-Białej wniesione w terminie 14 dni od daty jej otrzymania za pośrednictwem Starosty Bielskiego.



13.10.2014
Starosta Bielski
[Signature]

Otrzymują:

1. LWW Śląska Sp. z o.o.
ul. Legionów 83
43-502 Czechowice-Dziedzice

(2) a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. Urząd Marszałkowski Województwa Śląskiego
ul. Ligonía 46
40-037 Katowice
3. Urząd Miejski w Czechowicach-Dziedzicach
pl. Jana Pawła II 1
43-502 Czechowice-Dziedzice
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach
Delegatura w Bielsku-Białej
ul. Partyzantów 117
43-316 Bielsko-Biała

POTWIERDZENIE ODBIORU

Dec.

Oznaczenie rodzaju pisma

ZR.6222.10.2014.RJ

Numer pisma

Z dnia **11.12.2014 r.**

Doręczenie niniejszej przesyłki następuje na zasadach określonych w ustawie z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. Z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.).



.....
STAROSTWO POWIATOWE
Wydział Zagospodarowania Przestrzennego,
Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa
43-300 Bielsko-Biała
ul. Piastowska 40
.....

(oznaczenie i adres nadawcy)

ul. Partyzantów 117

43-316 Bielsko-Biała

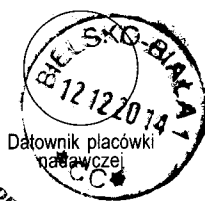
(oznaczenie adresata przesyłki)

Potwierdzam odbiór przesyłki

listownej Nr



(00)15900773



Datownik placówki
nadawczej

1. Oznaczoną wyżej przesyłkę doręczono:

15 12 2014

☐ adresatowi

☐ pełnoletniemu domownikowi, sąsiadowi, dozorczy domu*), który podjął się odebrania przesyłki adresatowi (zawiadomienie o doręczeniu przesyłki umieszczono w oddawczej skrzynce pocztowej adresata, a jeżeli nie jest to możliwe, na drzwiach mieszkania adresata*)

2. Z powodu niemożności doręczenia, w sposób wskazany w punkcie 1, przesyłkę pozostawiono na okres

14 dni do dyspozycji adresata w UP w dniu

(zawiadomienie o pozostawieniu zawiadomienia w tym UP wraz z informacją o możliwości jej odbioru w terminie 7 dni od dnia pozostawienia zawiadomienia, umieszczono w oddawczej skrzynce pocztowej adresata, a jeżeli nie jest to możliwe: na drzwiach mieszkania adresata, jego biura, innego pomieszczenia, w którym adresat wykonuje swoje czynności zawodowe, w widocznym miejscu przy wejściu na posesję adresata*).

3. Z powodu nie podjęcia pisma w terminie 7 dni, przesyłkę awizowano powtórnie w dniu
(data awizowania przesyłki)

4. Przesyłkę zwrócono do nadawcy, gdyż adresat:

☐ odmówił przyjęcia ☐ zmarł ☐ pod wskazanym adresem jest nieznany ☐ wyprowadził się

☐ nie podjął awizowanej przesyłki (data zwrotu przesyłki).

*) właściwie zaznaczyć

.....
(data i czytelny podpis doręczającego / wydającego)

Starostwo Powiatowe w Bielsku-Białej
KANCELARIA OGÓLNA
Wpł. 13. 10. 2014
Dn. 2014
Zał. 2 egz.
Nr ON. 36634/2014

śląska

Part of Liljedahl Winding Wire

LWW Śląska Sp. z o.o.
ul. Legionów 83
PL-43-502 Czechowice-Dziedzice
Telefon: +48(0)32 784 19 00
Telefax: +48(0)32 784 19 09

Czechowice-Dziedzice, 13 października 2014 r.

**Starostwo Powiatowe
w Bielsku – Białej**

ul. Piastowska 40,
43 – 300 Bielsko – Biala

dotyczy: Wniosek o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie art. 184, 208 oraz 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.), wnosimy o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji przewodów nawojowych miedzianych okrągłych oraz drutów miedzianych okrągłych dla zakładu LWW Śląska Sp. z o. o., zlokalizowanego w Czechowicach – Dziedzicach przy ul. Legionów 83.

Do wniosku załączamy dokumentację pn.: „Załącznik do wniosku o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego dla instalacji zakładu LWW Śląska Sp. z o. o. w Czechowicach – Dziedzicach przy ul. Legionów 83”, sporządzoną w październiku 2014 r. przez firmę EkoNorm Sp. z o. o. z Katowic.

Podpis wnioskodawcy

CZŁONEK ZARZĄDU
DYREKTOR ZARZĄDZAJĄCY
LWW Śląska Sp. z o.o.
Wiesław Tesarczyk

PROKURENT
LWW Śląska Sp. z o.o.
Wiesława Rus

LWW Śląska Sp. z o.o.
43-502 Czechowice-Dziedzice
ul. Legionów 83, tel. 32/784 19 00
NIP 652-16-11-554 REG. 072350959

Załączniki:

1. Dokumentacja „Załącznik do wniosku o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego dla instalacji zakładu LWW Śląska Sp. z o. o. w Czechowicach – Dziedzicach przy ul. Legionów 83” – 2 szt.
2. Dowód uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia (1 005,50 zł).
3. Aktualny odpis KRS.

**PL91237000080000000020506007, PLN, ESSEPLPWXXX
LWW SLASKA SP.Z.O.O**

Krajowy Polska - Przelew (Elixir)

PLN 1 005,50

Status

Zaksięgowane

Nazwa banku

ESSEPLPWXXX

SEB WARSAW

Rachunek obciążany

PL91237000080000000020506007

Daty

Data realizacji

2014-10-13

Data obciążenia

2014-10-13

Data uznania

2014-10-13

Beneficjent

Nazwa beneficjenta

Urząd Miejski w Bielsku-Białej

Adres

43-300 Bielsko-Biała

PLAC Ratuszowy 6

Numer rachunku

86124069602735055555555555

Bank

12406960

PEKAO IV F. w Szczecinie Szczecin

Szczegóły płatności

Szczegóły płatności

Opł.skarb za zm.Pozwolenia Zintegrowanego

Referencje banku

STONCM01201410131021283447

To jest automatycznie wygenerowane potwierdzenie przelewu. Niniejszy dokument sporządzony na podstawie art. 7 Ustawy Prawo Bankowe (Dz.U. Nr 140 z 1997 roku, poz. 939 z późniejszymi zmianami) nie wymaga podpisu ani stempla.

ODDZIAŁ CENTRALNEJ INFORMACJI
KRAJOWEGO REJESTRU SĄDOWEGO
ul. Bogusławskiego 24
Białe Błota

Nr pisma wnioskodawcy:

KRAJOWY REJESTR SĄDOWY

Stan na dzień 16.09.2014 godz. 13:52:01

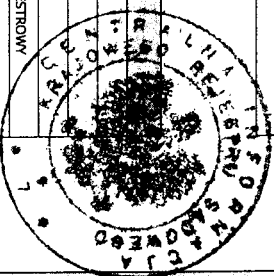
Numer KRS: 0000092252

ODPIS AKTUALNY
Z REJESTRU PRZEDSIĘBIORCÓW

Data rejestracji w Krajowym Rejestrze Sądowym		02.07.2002	
Ostatni wpis	Numer wpisu	32	Data dokonania wpisu
	10.06.2014		
Oznaczenie sądu			
SĄD REJONOWY KATOWICE-WSCHÓD W KATOWICACH WYDZIAŁ VIII GOSPODARCZO-REJESTROWY KRAJOWEGO REJESTRU SĄDOWEGO			
Sygnatura aktu			
KA.VIII NS-REJ/KRS/17905/14/431			

Dział 1

Rubryka 1 - Dane podmiotu	
1.Oznaczenie formy prawnej	SPOŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
2.Numer REGON/NIP	REGON: 072350959, NIP: 6521611554
3.Firma, pod którą spółka działa	LWW ŚLĄSKA SPOŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
4.Dane o wcześniejszej rejestracji	RIH8 17711 SĄD REJONOWY W KATOWICACH WYDZIAŁ VIII GOSPODARCZO-REJESTROWY
5.Czy przedsiębiorca prowadzi działalność gospodarczą z innymi podmiotami na podstawie umowy spółki cywilnej?	NIE
6.Czy podmiot posiada status organizacji pożytku publicznego?	---



Rubryka 2 - Siedziba i adres podmiotu	
1.Siedziba	kraj POLSKA, woj. ŚLĄSKIE, powiat BIELSKI, gmina CZECHOWICE-DZIEDZICE, miejsc. CZECHOWICE-DZIEDZICE
2.Adres	ul. LEGIONÓW, nr 63, lok. ---, miejsc. CZECHOWICE-DZIEDZICE, kod 43-502, poczta CZECHOWICE-DZIEDZICE, kraj POLSKA
3.Adres poczty elektronicznej	---
4.Adres strony internetowej	---

Rubryka 3 - Oddziały	
Brak wpisów	

1.Informacja o zawartcu lub zmianach umowy spółki

Rubryka 4 - Informacje o umowie

1	20.04.2008R. REPERTORIUM A NR 1534/2000 MARIA TOKARZEWSKA, KANCELARIA NOTARIALNA W CZECHOWICACH-DZIEDZICACH; 18.07.2001R. REPERTORIUM A NR 2855/2001 MARIA TOKARZEWSKA, KANCELARIA NOTARIALNA W CZECHOWICACH-DZIEDZICACH ZMIANA: PAR.1, PAR.7, PAR.8 UST.1, PAR.9, PAR.10 UST.1, PAR.11 UST.2, PAR.15 UST.5, PAR.16 UST.1, PAR.16 UST.3, PAR.17, PAR.19 UST.2, PAR.20 UST.3, PAR.20 UST.4, PAR.21 UST.2 PKT 1, PAR.23 UST.1, PAR.24 UST.1, PAR.28 UST.2, PAR.32 UMOWY SPÓŁKI
2	11.03.2002R. REPERTORIUM A NR 670/2002, NOTARIUSZ MARIA TOKARZEWSKA, KANCELARIA NOTARIALNA W CZECHOWICACH-DZIEDZICACH PRZY UL. NAUTOWICZA 79 - ZMIANA: PAR.26 UST.2
3	28.06.2002R. REPERTORIUM A NR 2199/2002, NOTARIUSZ MARIA TOKARZEWSKA, KANCELARIA NOTARIALNA W CZECHOWICACH-DZIEDZICACH PRZY ULICY NAUTOWICZA 79 - ZMIENIONO: PAR.2, PAR.10 UST.1
4	01.04.2005 R., REP. A 830/2005, NOTARIUSZ SYLWIA KUBICKA PROWADZĄCA KANCELARIĘ NOTARIALNĄ W WARSZAWIE PRZY AL. RÓŻ 7 LOK. 9, ZMIENIONO PAR. 2 UMOWY SPÓŁKI
5	13.11.2007R. REPERTORIUM A NR 6987/2007, NOTARIUSZ MARIA TOKARZEWSKA PROWADZĄCA KANCELARIĘ NOTARIALNĄ W CZECHOWICACH-DZIEDZICACH PRZY ULICY NAUTOWICZA 79, PAR.20 UST.1
6	10 LUTEGO 2009R. REPERTORIUM NR 1224/2009, NOTARIUSZ MAGORZATA PRUSZCZYŃSKA, KANCELARIA NOTARIALNEJ W ŻYWCU RYNEK NR 1 ZMIENIONO PAR.3, PAR.7 AKTU ZAKOŃCZAJĄCEGO
7	06.05.2009R. REP. A NR 10808/2009, RAFAŁ GĄSIENSKI, ASSESOR NOTARIALNY, ZASTĘPCA ROBERTA BŁASZCZAKA, NOTARIUSZ W WARSZAWIE, PROMADZĄCEGO KANCELARIĘ NOTARIALNĄ W WARSZAWIE, PRZY UL. DELIGIEJ 31, ZMIANA DOTYCZY: PAR.17 PKT 1, PAR.17 PKT 2, PAR.20, PAR.21, PAR.22, PAR.23 PKT 1, PAR.23 PKT 2, PAR.26 PKT 2 AKTU ZAKOŃCZAJĄCEGO SPÓŁKI
8	21.03.2011 R., REP. A NR 2076/2011, NOTARIUSZ MAGORZATA PRUSZCZYŃSKA, KANCELARIA NOTARIALNA W ŻYWCU RYNEK 1; - ZMIANA §2, §7.
9	27.12.2012, REP. A NR 9813/2012, NOTARIUSZ MAGORZATA PRUSZCZYŃSKA, KANCELARIA NOTARIALNA W ŻYWCU, RYNEK 1 - ZMIANA PAR.23 UST.1

Rubryka 5

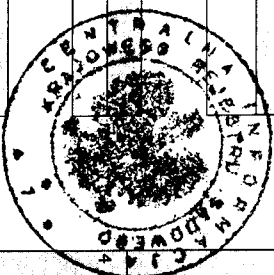
1.Czas, na jaki została utworzona spółka	NIEOZNACZONY
2.Oznaczenie pisma innego niż Monitor Sądowy i Gospodarczy, przeznaczonego do ogłoszeń spółki	---
3.Współnik może mieć:	WIEKSZA LICZBĘ UDZIAŁÓW
4.Czy statut przyznaje uprawnienia osobiste określonym akcjonariuszom lub spółki uczestniczą w dochodach lub majątku spółki nie wynikających z akcji?	*****
5.Czy obligatariusze mają prawo do udziału w zysku?	*****

Rubryka 6 - Sposób powstania spółki	
Brak wpisów	

Rubryka 7 - Dane wspólników	
1.Nazwisko / Nazwa lub firma	LILJEDAH, WINDING WIRE AB
2.Imiona	*****
3.Numer PESEL/REGON	---
4.Numer KRS	---
5.Posiadane przez wspólnika udziały	42,208 UDZIAŁÓW O ŁĄCZNEJ WYSOKOŚCI 21,104,000 ZŁ
6.Czy wspólnik posiada cokolwiek udziałów spółki?	TAK

Rubryka 8 - Kapitał spółki	
1.Wysokość kapitału zakładowego	21 104 000,00 ZŁ
Podrubryka 1	
Informacja o wniesieniu aportu	
1.Określenie wartości udziałów objętych za aport	13 000 000,00 ZŁ

Rubryka 9 - Nie dotyczy	
Brak wpisów	
Rubryka 10 - Nie dotyczy	
Brak wpisów	



Dział 2

Rubryka 1 - Organ uprawniony do reprezentacji podmiotu	
1.Nazwa organu uprawnionego do reprezentowania podmiotu	ZARZĄD
2.Sposób reprezentacji podmiotu	DO SKŁADANIA OŚWIADCZEŃ WOŁI W ZAKRESIE PRAW I OBOWIĄZKÓW MAJĄTOWYCH I NIEMAJĄTOWYCH ORAZ PODPISYWANIA W IMIENIU SPÓŁKI UPRAWNIENI SĄ: -PREZES ZARZĄDU JEDNOSOSOBOWO- -DZIAŁAJĄCY ŁĄCZNIE DWAJ CZŁONKOWIE ZARZĄDU -LUB CZŁONEK ZARZĄDU DZIAŁAJĄCY ŁĄCZNIE Z PROKURENTEM.

Podrubryka 1
Dane osób wchodzących w skład organu

1.Nazwisko / Nazwa lub firma	TESARCYK
2.Imiona	WIESŁAW MARUSZ
3.Numer PESEL/REGON	60112104014
4.Numer KRS	****
5.Funkcja w organie reprezentującym	CZŁONEK ZARZĄDU
6.Czy osoba wchodząca w skład zarządu została zawieszona w	NIE

czynnościach?	
7.Data do jakiej została zawieszona	---
2	
1.Nazwisko / Nazwa lub firma	LILJEDAH
2.Imiona	BENGT SVANTE
3.Numer PESEL/REGON	---
4.Numer KRS	****
5.Funkcja w organie reprezentującym	PREZES ZARZĄDU
6.Czy osoba wchodząca w skład zarządu została zawieszona w czynnościach?	NIE
7.Data do jakiej została zawieszona	---

3	
1.Nazwisko / Nazwa lub firma	PERSSON
2.Imiona	TORBJÖRN GÖSTA
3.Numer PESEL/REGON	---
4.Numer KRS	****
5.Funkcja w organie reprezentującym	CZŁONEK ZARZĄDU
6.Czy osoba wchodząca w skład zarządu została zawieszona w czynnościach?	NIE
7.Data do jakiej została zawieszona	---

4	
1.Nazwisko / Nazwa lub firma	WESTBERG
2.Imiona	JOHAN
3.Numer PESEL/REGON	---
4.Numer KRS	****
5.Funkcja w organie reprezentującym	CZŁONEK ZARZĄDU
6.Czy osoba wchodząca w skład zarządu została zawieszona w czynnościach?	NIE
7.Data do jakiej została zawieszona	---

5	
1.Nazwisko / Nazwa lub firma	LILJEDAH
2.Imiona	FREDRIK
3.Numer PESEL/REGON	---
4.Numer KRS	****
5.Funkcja w organie reprezentującym	CZŁONEK ZARZĄDU
6.Czy osoba wchodząca w skład zarządu została zawieszona w czynnościach?	NIE
7.Data do jakiej została zawieszona	---

Rubryka 2 - Organ nadzoru	
Brak wpisów	

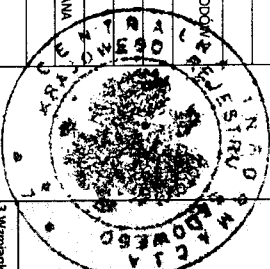
Rubryka 3 - Prokurendi	
------------------------	--

1	1.Nazwisko	GLABEK
2	2.Imiona	ADRIAN WŁADYSŁAW
3	3.Numer PESEL	99021718274
4	4.Rodzaj prokury	PROKURA ŁĄCZNA Z DRUGIM PROKURBENTEM LUB CZŁONKEM ZARZĄDU SPÓŁKI
2	1.Nazwisko	RUS
2	2.Imiona	WIESŁAWA STANISŁAWA
3	3.Numer PESEL	65599407102
4	4.Rodzaj prokury	PROKURA ŁĄCZNA Z DRUGIM PROKURBENTEM LUB CZŁONKEM ZARZĄDU SPÓŁKI

Dział 3

Rubryka 1 - Przedmiot działalności

1	1.Przedmiot działalności przedsiębiorcy	26.11.1.Z. PRODUKCJA ELEMENTÓW ELEKTRONICZNYCH
2	2	27.31.1.Z. PRODUKCJA KABLI ŚWIATŁOWODOWYCH
3	27.32.1.Z. PRODUKCJA POZOSTAŁYCH ELEKTRONICZNYCH I ELEKTRYCZNYCH PRZEWODNIKÓW KABLI	
4	27.33.1.Z. PRODUKCJA SPRZĘTU INSTALACYJNEGO	
5	27.90.1.Z. PRODUKCJA POZOSTAŁEGO SPRZĘTU ELEKTRYCZNEGO	
6	32.29.1.Z. PRODUKCJA POZOSTAŁYCH WYROBÓW Z TWORZYW SZTUCZNYCH	
7	32.99.1.Z. PRODUKCJA POZOSTAŁYCH WYROBÓW, GDZIE INOŻEŁ NIESKŁASYFIKOWANA	
8	33.19.1.Z. NAPIRAWA I KONSERWACJA POZOSTAŁEGO SPRZĘTU I WYPOSAŻENIA	
9	46.71.1.Z. SPRZEDAŻ HURTOWA PALIW I PRODUKTÓW POCHOJĄCYCH	
10	46.72.1.Z. SPRZEDAŻ HURTOWA METALI I RUD METALI	
11	46.73.1.Z. SPRZEDAŻ HURTOWA DREWNA, MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH I WYPOSAŻENIA SANITARNIEGO	
12	46.74.1.Z. SPRZEDAŻ HURTOWA WYROBÓW METALOWYCH ORAZ SPRZĘTU I DODATKOWEGO WYPOSAŻENIA HYDRAULICZNEGO I GRZEJNEGO	
13	46.75.1.Z. SPRZEDAŻ HURTOWA WYROBÓW CHEMICZNYCH	
14	46.76.1.Z. SPRZEDAŻ HURTOWA POZOSTAŁYCH PŁYDRODUKTÓW	
15	46.77.1.Z. SPRZEDAŻ HURTOWA ODPADÓW I ZŁOMU	
16	46.18.1.Z. DZIAŁALNOŚĆ AGENTÓW SPECJALIZUJĄCYCH SIĘ W SPRZEDAŻY POZOSTAŁYCH OKREŚLONYCH TOWARÓW	
17	46.90.1.Z. SPRZEDAŻ HURTOWA NIETYPOWYKŁADOWANA	
18	46.19.1.Z. DZIAŁALNOŚĆ AGENTÓW ZAMIAJĄCYCH SIĘ SPRZEDAŻĄ TOWARÓW RÓŻNEGO RODZAJU	
19	24.44.1.Z. PRODUKCJA MIEDZI	
20	24.42.1.B. PRODUKCJA WYROBÓW Z ALUMINIUM I STOPÓW ALUMINIUM	



Rubryka 2 - Wzmianki o złożonych dokumentach

Rodzaj dokumentu	Nr kolejny w polu	Data złożenia	Za okres od do
1.Wzmianka o złożeniu rocznego sprawozdania finansowego	1	06.09.2002	ROK OBROTOWY 2001
	2	14.07.2003	ROK OBROTOWY 2002
	3	20.07.2004	ROK OBROTOWY 2003

4	20.04.2005	ROK 2004
5	12.07.2006	ROK OBROTOWY 2005
6	12.06.2007	2006 R.
7	16.06.2008	01.01.2007R. - 31.12.2007R.
8	22.06.2009	01.01.2008R. - 31.12.2008R.
9	21.06.2010	01.01.2009-31.12.2009
10	29.04.2011	01.01.2010 - 31.12.2010
11	29.05.2012	01.01.2011 - 31.12.2011
12	22.04.2013	01.01.2012 - 31.12.2012
13	03.06.2014	OD 01.01.2013 DO 31.12.2013

2.Wzmianka o złożeniu opinii biegłego rewidenta

1	*****	ROK OBROTOWY 2002
2	*****	ROK OBROTOWY 2003
3	*****	ROK 2004
4	*****	ROK OBROTOWY 2005
5	*****	2006 R.
6	*****	01.01.2007R. - 31.12.2007R.
7	*****	01.01.2008R. - 31.12.2008R.
8	*****	01.01.2009-31.12.2009
9	*****	01.01.2010 - 31.12.2010
10	*****	01.01.2011 - 31.12.2011
11	*****	01.01.2012 - 31.12.2012
12	*****	OD 01.01.2013 DO 31.12.2013

3.Wzmianka o złożeniu uchwały lub postanowienia o zawięźowaniu sprawozdania finansowego

1	*****	ROK OBROTOWY 2001
2	*****	ROK OBROTOWY 2002
3	*****	ROK OBROTOWY 2003
4	*****	ROK 2004
5	*****	ROK OBROTOWY 2005
6	*****	2006 R.
7	*****	01.01.2007R. - 31.12.2007R.
8	*****	01.01.2008R. - 31.12.2008R.
9	*****	01.01.2009-31.12.2009
10	*****	01.01.2010 - 31.12.2010
11	*****	01.01.2011 - 31.12.2011
12	*****	01.01.2012 - 31.12.2012
13	*****	OD 01.01.2013 DO 31.12.2013

4.Wzmianka o złożeniu sprawozdania z działalności podmiotu

1	*****	ROK OBROTOWY 2001
2	*****	ROK OBROTOWY 2002
3	*****	ROK OBROTOWY 2003
4	*****	ROK 2004
5	*****	ROK OBROTOWY 2005
6	*****	2006 R.
7	*****	01.01.2007R. - 31.12.2007R.
8	*****	01.01.2008R. - 31.12.2008R.
9	*****	01.01.2009-31.12.2009

10	*****	01.01.2010 - 31.12.2010
11	*****	01.01.2011 - 31.12.2011
12	*****	01.01.2012 - 31.12.2012
13	*****	01.01.2013 DO 31.12.2013

Rubryka 3 - Sprawozdania grupy kapitałowej

Brak wpisów

Rubryka 4 - Przedmiot działalności statutowej organizacji pożytku publicznego

Brak wpisów

Dział 4

Rubryka 1 - Zaległości

Brak wpisów

Rubryka 2 - Wierzytelności

Brak wpisów

Rubryka 3 - Informacje o zabezpieczeniu majątku dłużnika w postępowaniu w przedmiocie ogłoszenia upadłości, o oddaleniu wniosku o ogłoszenie upadłości z uwagi na fakt, że majątek niewypłacalnego dłużnika nie wystarcza na zaspokojenie kosztów postępowania

Brak wpisów

Rubryka 4 - Umorzenie prowadzonej przeciwko podmiotowi egzekucji z uwagi na fakt, że z egzekucji nie uzyska się sumy wyższej od kosztów egzekucyjnych

Brak wpisów

Dział 5

Rubryka 1 - Kurator

Brak wpisów

Dział 6

Rubryka 1 - Likwidacja

Brak wpisów

Rubryka 2 - Informacje o rozwiązaniu lub unieważnieniu spółki

Brak wpisów

Rubryka 3 - Nie dotyczy

Brak wpisów

Rubryka 4 - Informacja o połączeniu, podziale lub przekształceniu

Brak wpisów

Rubryka 5 - Informacja o postępowaniu upadłościowym

Brak wpisów

Rubryka 6 - Informacja o postępowaniu układowym

Brak wpisów

Rubryka 7 - Informacja o postępowaniu naprawczym

Brak wpisów

Rubryka 8 - Informacja o zawieszeniu działalności gospodarczej

Brak wpisów

Bielsko Biala, 16.09.2014 godz. 13:52:01

Podpis

KRAWACKA LUCYNA

